anzeve

Queremos ayudarte





CATÁLOGO DE

Demolición

2026







QUEREMOS AYUDARTE

ANZEVE es un equipo de profesionales apasionados por la innovación y por mejorar los procesos de trabajo de nuestros clientes. Nos gusta lo que hacemos. Y nos gusta ayudarte.

Fundada en el año 2000, seguimos trabajando como el primer día, bajo los mismos principios de **honestidad, integridad** y **calidad** en el trabajo. Conocemos el mercado, sus retos y sus soluciones. Y también conocemos tu negocio y tus necesidades. Por eso Anzeve es hoy una empresa moderna, eficiente, con sólidas relaciones con todos sus proveedores internacionales.

Siempre buscamos la mejor tecnología (en todo el mundo), la probamos, la certificamos y documentamos y, por último, la implantamos en nuestros clientes. Porque **queremos ayudarte** a ser más productivo, más competitivo, más eficiente y a trabajar mejor.

Además, **asesoramos** a nuestros clientes durante toda la relación con ellos, ofrecemos **formación continua**, disponemos de **stock** de maquinaria, repuestos y consumibles, y ofrecemos un **servicio técnico** eficaz y muy profesional.



Antonio Zerolo, Fundador y Director General de ANZEVE.





ASESORAMIENTO

Queremos ayudarte a tomar una decisión tan importante como es la inversión en nueva maquinaria y consumible. Por eso, nuestro equipo comercial te asesora antes de la compra, para que inviertas en lo que más se ajusta a tus necesidades. Y después, de forma continua, para que optimices su uso.



STOCK

Queremos ayudarte a trabajar sin interrupciones ni paradas. Por eso, disponemos de un amplio stock de maquinaria, repuestos y consumibles. Te los enviamos donde lo necesites o, si lo prefieres, puedes acercarte a nuestro taller en Leganés y recoger allí tu material.



FORMACIÓN

Queremos ayudarte a sacar el máximo provecho a tu nuevo equipo.
Por eso, siempre ofrecemos una formación inicial. Y en cualquier momento que la necesites, en nuestras instalaciones o en las tuyas. Porque no solo queremos dar las mejores máquinas, sino que nuestros clientes trabajen con ellas de la forma más eficiente posible.



SERVICIO TÉCNICO

Queremos ayudarte cuando tengas una incidencia con alguno de tus equipos.
Por eso, conocemos perfectamente lo que vendemos; todos nuestros técnicos han recibido formación especializada y tienen gran experiencia en el diagnóstico y reparación de equipos, para ofrecer el mejor servicio postventa.

ROBOTS DE DEMOLICIÓN

BROKK es la empresa líder en la fabricación de robots de demolición dirigidos por control remoto.

El único objetivo de los robots Brokk es hacer el trabajo más fácil, más seguro y más rentable. En una amplia variedad de actividades- desde el trabajo en la construcción a una central nuclear, pasando por una mina, una cementera, una acería o un túnel.

Cuando elige Brokk, elige mucho más que una máquina. Elige el robot de demolición original. Elige el robot que ofrece más potencia por unidad de peso. Y elige trabajar con las personas que han dedicado 40 años al diseño, la fabricación, el mantenimiento y el perfeccionamiento de más de 7.000 robots de demolición en todo el mundo.

Su **brazo en tres secciones** puede portar martillos, cizallas, cazos, bivalvas, pinzas, fresadoras, perforadoras, discos de corte, quebrantadores hidráulicos,... Y el **control remoto** evita al operario riesgos innecesarios y le permite tener una mejor visibilidad de la obra.

Su **tamaño compacto** hace que sean muy fáciles de manejar y transportar pero, a la vez, superan en rendimiento a excavadoras cinco veces más grandes.



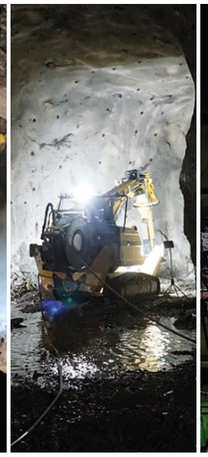










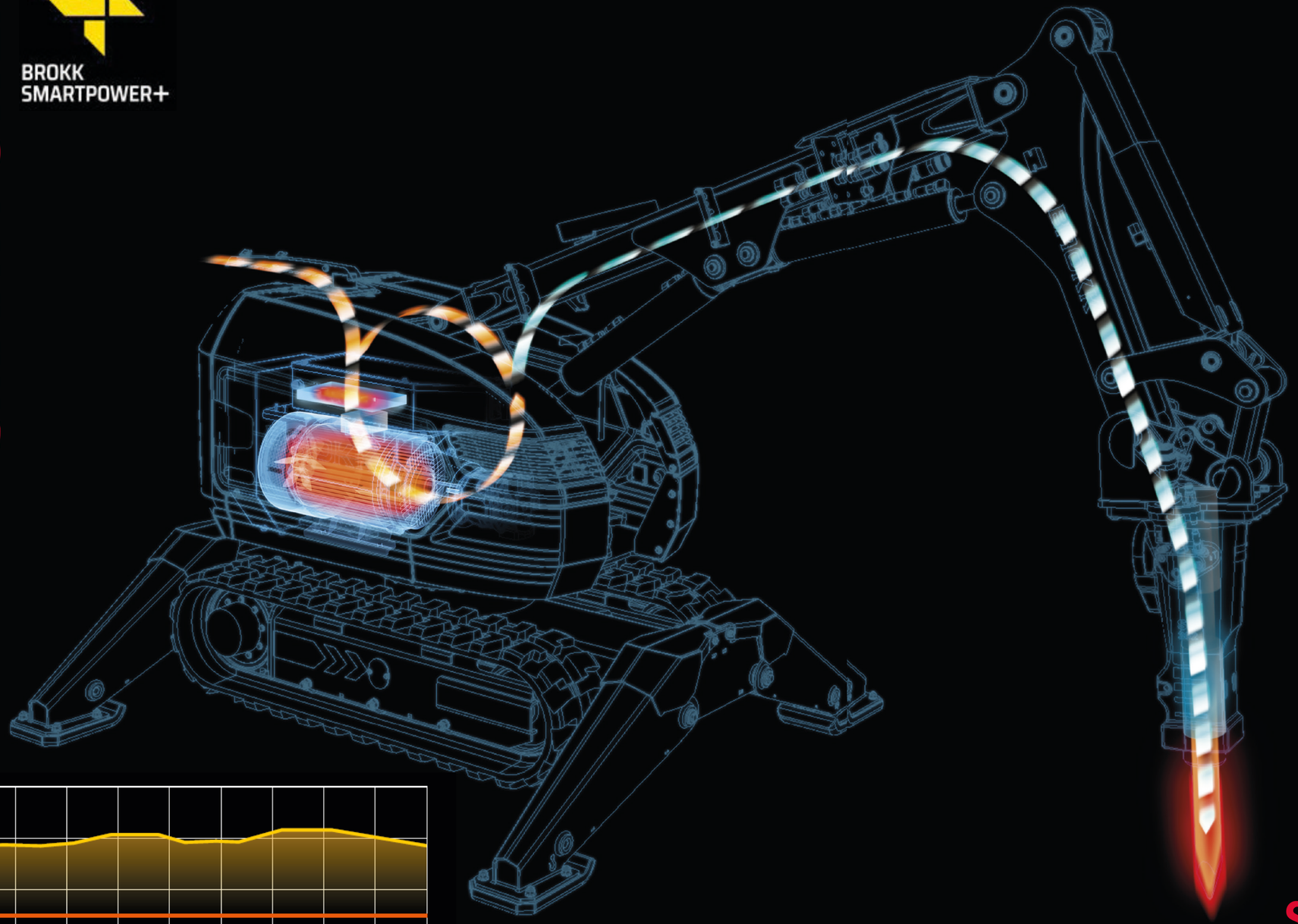


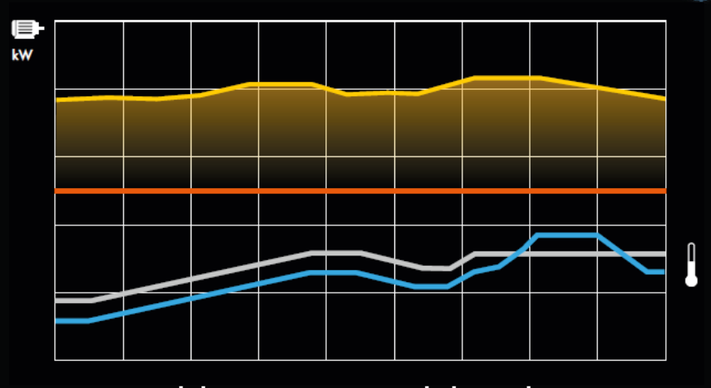


CONSTRUCCIÓN TÚNELES REFRACTARIOS CEMENTO MINERÍA NUCLEAR

SMART POWER +

BROKK
SMARTPOWER+





Disponible en seis modelos eléctricos:

BROKK 70+, BROKK 130+, BROKK 170+, BROKK 200+, BROKK 300+ y BROKK 500+

Brokk SmartPower + es más que una mera actualización, este sistema, redefine lo que hasta ahora entendíamos por resistencia, inteligencia y experiencia operativa en el rendimiento de los robots de demolición.

La protección contra polvo y agua equivalente a IP65, ¡unto con una reducción notable del 87% en cables y conectores, demuestra el compromiso de Brokk con la optimización del servicio y la confiabilidad operativa.

INTERACCIÓN OPERADOR - MÁQUINA

Con este sistema de interacción bidireccional y sus nuevos indicadores luminosos, son capaces de comunicar su estado al operador en tiempo real, dando a conocer el estado de funcionamiento del robot sin tener que revisar la interfaz del mando a distancia.

Ofrece un control actualizado con la app MyBrokk, donde puedes revisar el rendimiento por hora, tiempo de actividad o inactividad, ubicación de la maquinaria, la necesidad de mantenimiento o posibles problemas.

INTELIGENCIA

Las máquinas son capaces de modificar los parámetros ellas mismas para mejorar las condiciones de trabajo. Los motores pueden llegar a trabajar más de un 30% por encima de su potencia nominal cuando el equipo detecta que se está enfrentando a un trabajo donde se requiere un esfuerzo extra.

UNIDAD DE CONTROL REMOTO

Brokk crea un nuevo control remoto, la última y más ligera innovación sacada al mercado. Un mando ergonómico con joysticks inclinados para mejorar la comodidad en el trabajo e incrementar la precisión en los movimientos, funciones de fácil acceso para la maniobrabilidad del robot y una carga dual más rápida garantizan turnos de trabajo menos pesados, más seguros y eficientes.

Simplemente imparable:

BROKK y su tecnología en demolición







BROKK 70+



BROKK SMARTPOWER+

Máxima potencia en espacios reducidos

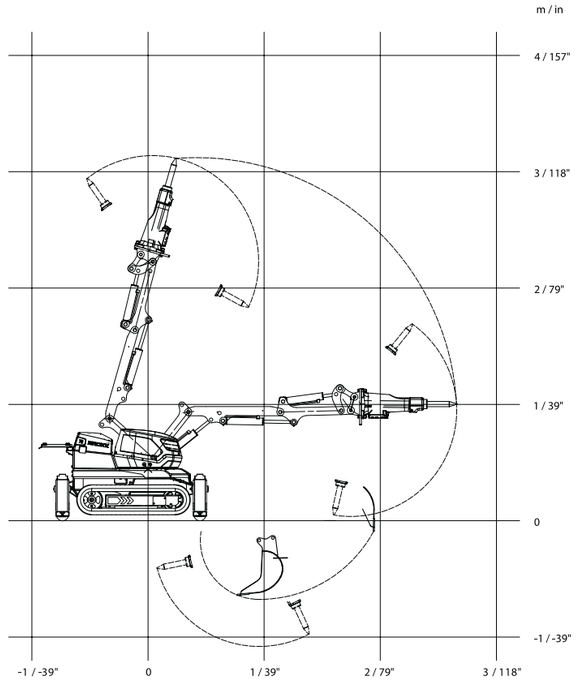
BROKK 70 SP+ es la solución perfecta para aportar **seguridad y eficiencia en las demoliciones en espacios reducidos**, incluso en puertas de menos de 1m de diámetro. Comparado con su predecesor, Brokk 60, el Brokk 70 + dispone del doble de potencia y está acompañado de la última innovación de Brokk: **tecnología SmartPower +.**

Dispone de un sistema hidráulico mejorado para manejarlo de forma más controlada y precisa. Se mantienen las mismas dimensiones compactas y su peso es inferior a 560 kg, de esta forma es posible transportarlo en un ascensor común, sin necesidad de utilizar montacargas. Es un robot que elimina las tareas de demolición manuales y sustituye a más de diez personas.

SMART POWER +

- **9,8 kW Brokk SmartPower+ - My Brokk app**
- **Conexión de 16 amperios**
- **Reducción del 87% en cables y conectores**
- **Protección contra polvo y agua (IP65)**
- **Sistema de interacción bidireccional - nuevos indicadores luminosos y funciones en la interfaz**

ALCANCE

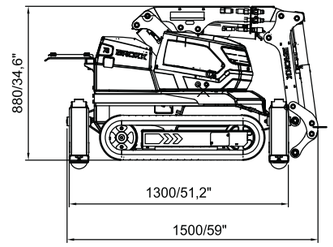


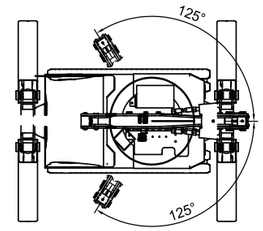
DATOS TÉCNICOS

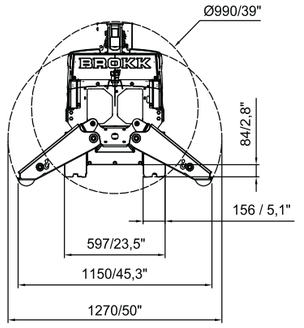
		BHB 105
Martillo hidráulico en ilustraciones		
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda		
Rendimiento		
Velocidad de giro		6,5 s/ 245º
Velocidad de transporte max.		2,7 km/h
Inclinación de escalada max.		30°
Sistema hidráulico		
Capacidad del sistema hidráulico		27 l
Tipo de bomba		Detección de carga cariable
Presión del sistema		18 MPa
Caudal de bombeo 50Hz y 60Hz		27l/min
Red eléctrica		
Tecnología de alimentación		SmartPower+
Tipo de motor eléctrico		ABB
Potencia*		9,8 Kw
Tamaño de fusible recomendado*		16 A
Dispositivo de arranque		Arranque directo
Sistema de control		
Tipo de control		SmartRemote, control portátil
Transmisión de señales		Digital
Transferencia		Radio profesional/cable
Alcance, radio		300 m
Peso		
Peso de la máquina**		560 kg
Peso max. recomendado del implemento		105 kg
Nivel de ruido		
Nivel de potencia acústica LwA***		90 dB(A)

*Válido para 400/50 Hz y 440V/60 Hz
** Excepto elementos opcionales e implementos
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

DIMENSIONES



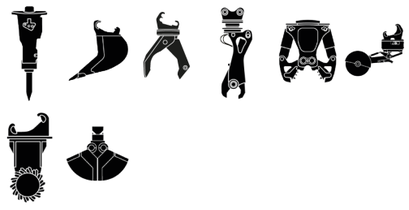




OPCIONES

Sistema de brazo
Protecciones de cilindros C2 y C3 anti-impactos y anti-calor
Bastidor inferior
Orugas de goma
Orugas de acero
Resistencia al calor
Apoyos de pata metálicos (para máquinas que trabajan en superficies calientes)
Sistema de refrigeración forzada
Sistema de refrigeración forzada para el martillo
Otras opciones
Función hidráulica extra
Espray de agua a través del martillo para minimizar el polvo
Ganchos de elevación (puntos de elevación incluidos en la máquina)

HERRAMIENTAS



BROKK 110



BROKK

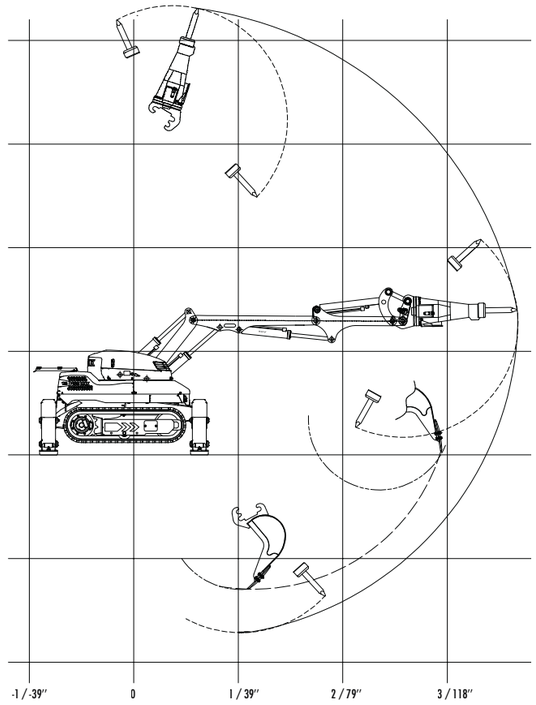
SMARTPOWER™

Más fuerte, más listo, más duro

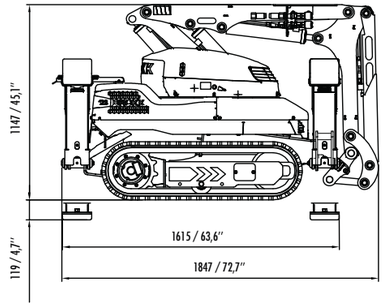
BROKK 110 es **el equipo más compacto y potente de su tamaño:** la nueva generación de robots de demolición: dispone de un 15 % más de potencia que Brokk 100 (y una potencia ampliada en un 50 % respecto al antiguo Brokk 90).

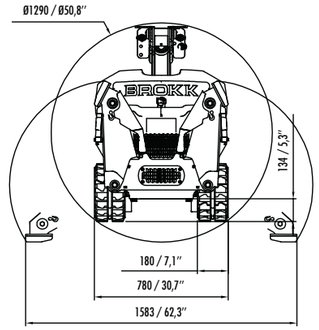
- **19,5 kW Brokk SmartPower™ - Brokk SmartDesign™ y SmartRemote™**
- **Funciona con fusibles de 16 A y 32 A**
- **Radio de trabajo real de 360 °**

ALCANCE



DIMENSIONES





DATOS TÉCNICOS

Martillo hidráulico mostrado en las figuras	BHB 155
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda	
Rendimiento	
Velocidad de giro	10 s/360°
Velocidad de transporte, máx.	2,5 km/h
Inclinación de escalada, máx.	30°
Sistema hidráulico	
Capacidad del sistema hidráulico	45 l
Tipo de bomba	Detección de carga variable
Presión del sistema**	18 MPa
Caudal de bombeo 50 Hz/ 60 Hz	54 l/min
Red eléctrica	
Tecnología de alimentación	SmartPower
Tipo de motor eléctrico	ABB
Potencia*	15 kW
Tamaño de fusible recomendado*	31 A
Tamaño de fusible reducido (potencia reducida)*	16 A
Dispositivo de arranque	Arranque suave/Arranque directo
Sistema de control	
Tipo de control	SmartRemote, control portátil
Transmisión de señales	Digital
Transferencia	Radio profesional/Cable
Alcance, radio	Hasta 300 m
Peso	
Peso de la máquina**	990 kg
Peso máx. recomendado del implemento	160 kg
Nivel de ruido	
Nivel de potencia acústica LWA***	91 dB(A

*Opción par aalgunos accesorios especiales
**La presión hidráulica puede aumentar dependiendo del implemento
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

OPCIONES

Sistema de brazo
Protecciones de cilindros C2 y C3 anti-impactos y anti-calor
Bastidor inferior
Orugas de goma
Orugas de acero
Resistencia al calor
Latiguillos ignífugos
Refrigeración forzada para la máquina
Refrigeración forzada para el martillo
Zapatos de acero para máquinas situadas sobre terreno caliente
Otras opciones
Soplado de aire a través del martillo para protegerlo del polvo
Espray de agua a través del martillo para minimizar el polvo
Función hidráulica adicional
Manguera de drenaje
Conexión de cable CAN
Argollas de elevación (los puntos de elevación regu- lar son estándar)

HERRAMIENTAS



BROKK 120DII



BROKK
SMARTPOWER™

La excelencia de Mark of Diesel

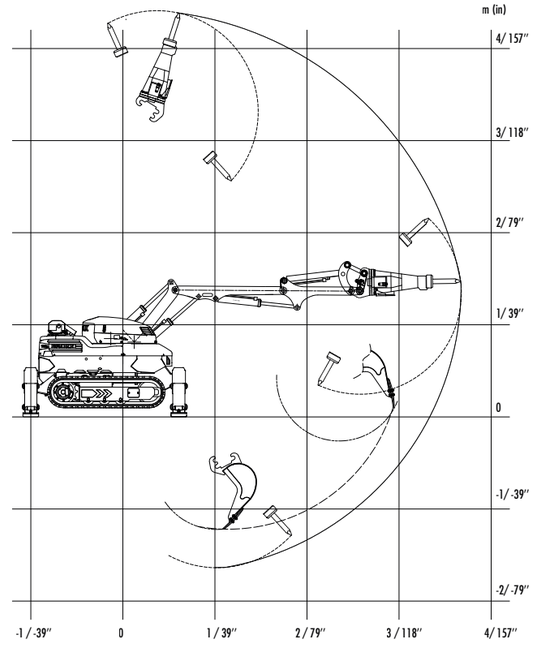
BROKK 120DII es **la máquina de demolición diésel más pequeña del mundo**. Ofrece flexibilidad sin compromiso. Su reducido tamaño le permite pasar por cualquier puerta y es fácil de manejar en espacios reducidos.

Puede funcionar sin cable durante un mínimo de ocho horas sin repostar. La versión MarkII incluye Brokk SmartConcept – SmartPowerTM, SmartDesignTM y SmartRemoteTM. Conserva la potencia y el rendimiento excepcionales que hacen que las máquinas Brokk sean únicas.

Ideal para lugares donde no se dispone de fuente de alimentación fiable.

- **Brokk SmartPower™ Brokk SmartDesign™ y SmartRemote™**
- **Herramientas compatibles con Brokk 110**
- **Mayor velocidad de traslación para facilitar los movimientos**

ALCANCE

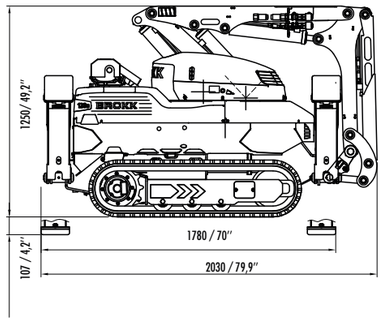


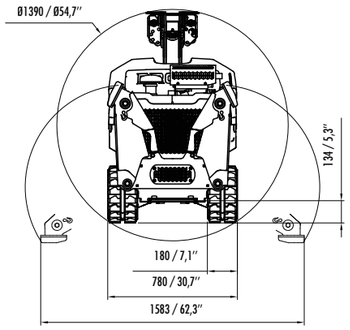
DATOS TÉCNICOS

Martillo hidráulico mostrado en las figuras	BHB 155
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda	
Rendimiento	
Velocidad de giro	10 s/360°
Velocidad de transporte, máx.	3 km/h
Inclinación de escalada, máx.	30°
Sistema hidráulico	
Capacidad del sistema hidráulico	45 l
Tipo de bomba	De engranajes con caudal constante
Presión del sistema**	18 MPa
Caudal de bombeo 50 Hz/ 60 Hz	50 l/min
Rendimiento del diésel	
Tipo	Motor de 4 tiempos y 3 cilindros refrigerado por agua
Motor	18,5 kW; 24,8 CV diésel (EPA nivel 4)
Capacidad del depósito de combustible	30 l
Volumen de aceite de motor	5,1 l
Volumen de refrigerante	4,4 l
Punto de congelación	-40 C°
Sistema de control	
Tipo de control	SmartRemote, control portátil
Transmisión de señales	Digital
Transferencia	Radio profesional/Cable
Alcance, radio	Hasta 300 m
Peso	
Peso de la máquina**	1230 kg
Peso máx. recomendado del implemento	160 kg
Nivel de ruido	
Nivel de potencia acústica LWA***	101 dB(A)

**La presión hidráulica puede aumentar dependiendo del implemento
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

DIMENSIONES

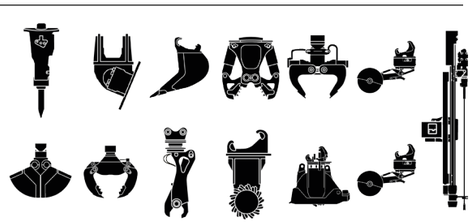




OPCIONES

Sistema de brazo
Protecciones de cilindros C2 y C3 anti-impactos y anti-calor
Bastidor inferior
Orugas de goma
Orugas de acero
Resistencia al calor
Latiguillos ignífugos para martillo hidráulico
Refrigeración forzada para la máquina
Refrigeración forzada para el martillo
Zapatos de acero para máquinas situadas sobre terreno caliente
Otras opciones
Soplado de aire a través del martillo para protegerlo del polvo
Espray de agua a través del martillo para minimizar el polvo
Función hidráulica adicional
Manguera de drenaje
Conexión de cable CAN
Argollas de elevación (los puntos de elevación regu- lar son estándar)

HERRAMIENTAS



BROKK 130+



BROKK SMARTPOWER+

El nuevo robot de referencia en demolición

BROKK 130 SP+ está diiseñado para entornos exigentes, combina una alta energía de impacto con una gestión inteligente de la potencia, lo que lo hace ideal para espacios confinados y de difícil acceso.

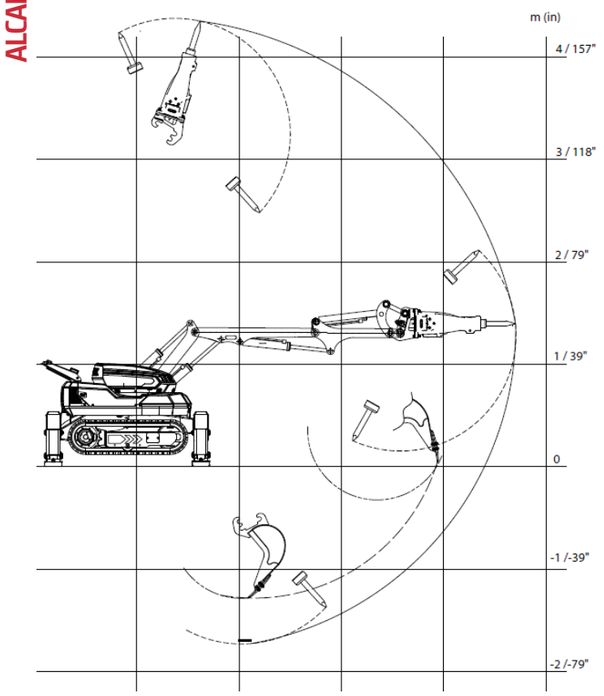
Equipado con el martillo BHB175 y la **tecnología Brokk SmartPower+**, proporciona un 20% más de fuerza de impacto y una frecuencia de impacto 40% más alta, aumentando la producción entre un 40% y un 60%.

Cada movimiento se controla con precisión para ofrecer una operación más fluida, mayor fuerza y una productividad optimizada.

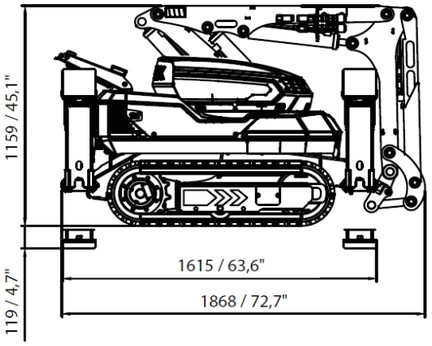
SMART POWER +

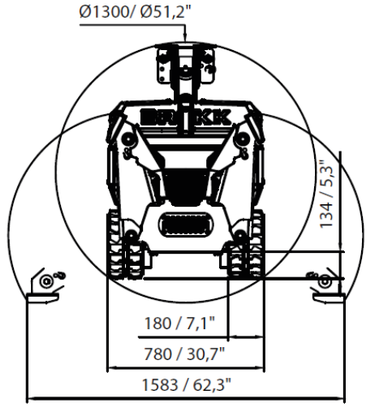
- **20,2 kW Brokk SmartPower+**
- **My Brokk app**
- **Conexión de 16 y 32 A para opciones de alimentación flexibles**
- **Reducción del 87% en cables y conectores**
- **Protección contra polvo y agua (IP65)**
- **Sistema de interacción bidireccional - nuevos indicadores luminosos y funciones en la interfaz**

ALCANCE



DIMENSIONES





DATOS TÉCNICOS

Martillo hidráulico mostrado en las figuras	BHB 175
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda	
Rendimiento	
Velocidad de giro	10 s/360°
Velocidad de transporte, máx.	2,5 km/h; 0,7 m/s
Inclinación de escalada, máx.	30°
Sistema hidráulico	
Capacidad del sistema hidráulico	40 l
Tipo de bomba	Variable con sensor de carga
Presión del sistema	18 MPa; 2611 psi
Caudal de bombeo 50 Hz	56 l/min
60 Hz	66 l/min
Red eléctrica	
Tecnología de alimentación	Smart Power+
Tipo de motor eléctrico	ABB
Potencia*	20,2 kW
Tamaño de fusible recomendado*	32 A
Tamaño de fusible reducido (potencia reducida)*	16 A
Dispositivo de arranque	Arranque suave
Sistema de control	
Tipo de control	Control portátil
Transmisión de señales	Digital
Transferencia	Radio profesional/Cable
Alcance, radio	Hasta 300 m
Peso	
Peso de la máquina**	990 kg
Peso máx. recomendado del implemento	180 kg
Nivel de ruido	
Nivel de potencia acústica LWA***	91 dB(A)

*Válido para 400V/50Hz y 440V/60Hz
**Excepto elementos opcionales e implementos
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

OPCIONES

- Protección adicional para cilindros
- Orugas de goma
- Orugas de acero
- Mangueras resistentes al calor
- Refrigeración por aire forzado para la máquina
- Refrigeración por aire forzado para martillo
- Zapatos de acero
- Purga de aire para martillo
- Aspersión de agua para martillo
- Función hidráulica adicional
- Manguera de drenaje
- Conexión con cable CAN
- Contrapesos
- Argollas de izaje (los puntos de elevación regular son estándar)
- Rodillo de soporte adicional para orugas de goma
- Alerta de movimiento
- Válvulas de retención de carga

HERRAMIENTAS



BROKK 170+



BROKK SMARTPOWER+

La máquina de demolición compacta y robusta

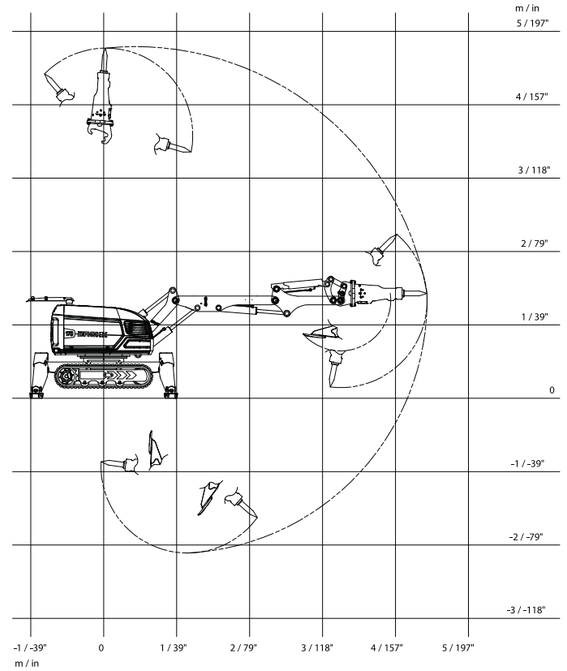
BROKK 170 SP+ es l**a máquina de demolición definitiva para el sector de la construcción** con la incorporación de la nueva **tecnología SmartPower+**.

No deje que el tamaño le confunda. Esta máquina nueva y ligera ofrece un 15 % más de potencia, una increíble potencia de impacto con el martillo y una fuerza brutal con la cizalla. Aún así, es lo suficientemente compacta como para poder pasar por puertas de tamaño estándar.

SMART POWER +

- **24 kW Brokk SmartPower⁺ - My Brokk app**
- **32 A o 63 A**
- **Compatible con implementos Brokk 160**
- **Reducción del 87% en cables y conectores**
- **Protección contra polvo y agua (IP65)**
- **Sistema de interacción bidireccional - nuevos indicadores luminosos y funciones en la interfaz**

ALCANCE

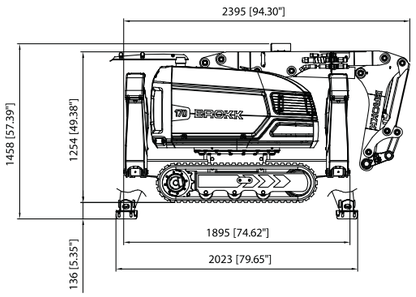


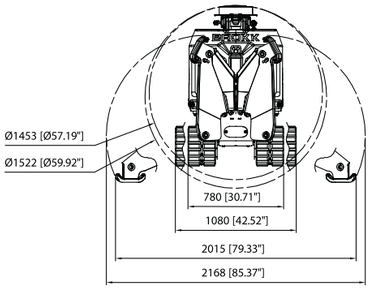
DATOS TÉCNICOS

Martillo hidráulico mostrado en las figuras	BHB 205
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda	
Rendimiento	
Velocidad de giro	10 s/360°
Velocidad de transporte, máx.	2,1 km/h
Inclinación de escalada, máx.	30°
Sistema hidráulico	
Capacidad del sistema hidráulico	85 l
Tipo de bomba	Detección de carga variable
Presión del sistema	18 MPa
Mayor presión sobre el implemento	25 MPa
Caudal de bombeo 50 Hz	69 l/min
60 Hz	83 l/min
Red eléctrica	
Tecnología de alimentación	SmartPower+
Tipo de motor eléctrico	ABB
Potencia*	24 kW
Tamaño de fusible recomendado*	63 A
Dispositivo de arranque	Arranque suave/Arranque directo
Sistema de control	
Tipo de control	SmartRemote, control portátil
Transmisión de señales	Digital
Transferencia	Radio profesional/Cable
Alcance, radio	Hasta 300 m
Peso	
Peso de la máquina**	1600 kg
Peso máx. recomendado del implemento	270 kg
Nivel de ruido	
Nivel de potencia acústica LWA***	87 dB(A)

*Válido para 400V/50Hz y 440V/60Hz
**Excepto elementos opcionales e implementos
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

DIMENSIONES

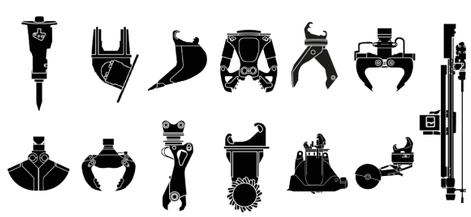




OPCIONES

Sistema de brazo
Protecciones de cilindros C2 y C3 anti-impactos y anti-calor
Bastidor inferior
Orugas de goma
Orugas de acero
Cuchilla dozer
Resistencia al calor
Latiguillos ignífugos para martillo hidráulico
Refrigeración forzada para la máquina
Refrigeración forzada para el martillo
Zapatos de acero para demolición en hornos
Otras opciones
Soplado de aire a través del martillo para protegerlo del polvo
Espray de agua a través del martillo para minimizar el polvo
Función hidráulica adicional
Manguera de drenaje
Conexión con cable CAN para herramientas
Argollas de elevación (los puntos de elevación regu- lar son estándar)

HERRAMIENTAS



BROKK 200+



BROKK SMARTPOWER+

La obra maestra de músculo, alcance y tamaño

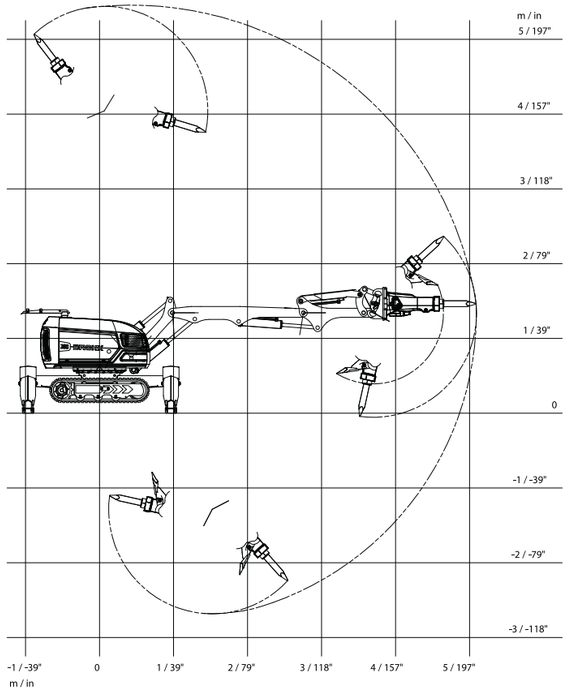
BROKK 200 SP+ es **la potencia de demolición de un equipo Brokk de 3 toneladas en una estructura de 2 toneladas,** integra la potencia del antiguo Brokk 280 en un pack más compacto.

Capaz de soportat herramientas con un peso superior su tamaño. En combinación con el martillo BHB 305 o la nueva cizalla Darda CC480, se trata de una máquina de demolición brutal. Y, por supuesto, integra la nueva **tecnología SmartPower+.**

SMART POWER +

- **27,5 kW Brokk SmartPower+ - My Brokk app**
- **Reducción del 87% en cables y conectores**
- **Protección contra polvo y agua (IP65)**
- **Sistema de interacción bidireccional - nuevos indicadores luminosos y funciones en la interfaz**

ALCANCE

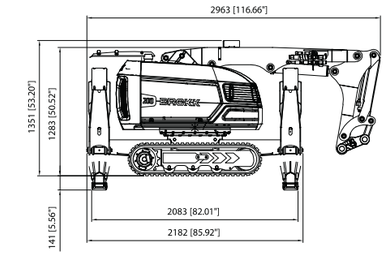


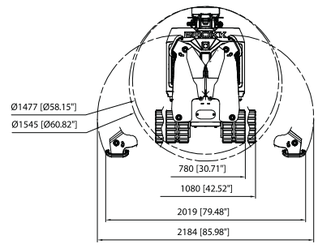
DATOS TÉCNICOS

Martillo hidráulico mostrado en las figuras	BHB 305
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda	
Rendimiento	
Velocidad de giro	10 seg/360°
Velocidad de transporte, máx.	2,1 km/h
Inclinación de escalada, máx.	30°
Sistema hidráulico	
Capacidad del sistema hidráulico	85 l
Tipo de bomba	Detección de carga variable
Presión del sistema	18 MPa
Presión del sistema, aumentada a la herramienta, máx.	23 MPa
Caudal de bombeo 50 Hz	85 l/min
60 Hz	102 l/min
Red eléctrica	
Tecnología de alimentación	SmartPower+
Tipo de motor eléctrico	ABB
Potencia*	27,5 kW
Tamaño de fusible recomendado*	63 A
Dispositivo de arranque	Arranque suave/Arranque directo
Sistema de control	
Tipo de control	SmartRemote, control portátil
Transmisión de señales	Digital
Transferencia	Radio profesional/Cable
Alcance, radio	Hasta 300 m
Peso	
Peso de la máquina**	2100 kg
Peso máx. recomendado del implemento	350 kg
Nivel de ruido	
Nivel de potencia acústica LWA***	87 dB(A)

*Válido para 400V/50Hz y 440V/60Hz
**Excepto elementos opcionales e implementos
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

DIMENSIONES





OPCIONES

Sistema de brazo
Protecciones de cilindros C2 y C3 anti-impactos y anti-calor
Bastidor inferior
Orugas de goma
Orugas de acero
Resistencia al calor
Latiguillos ignífugos para martillo hidráulico
Refrigeración forzada para la máquina
Refrigeración forzada para el martillo
Zapatos de acero para demolición en hornos
Otras opciones
Soplado de aire a través del martillo para protegerlo del polvo
Espray de agua a través del martillo para minimizar el polvo
Contrapesos
Función hidráulica adicional
Enrollador de cable con 60 m
Manguera de drenaje
Conexión con cable CAN para herramientas
Argollas de elevación (los puntos de elevación regu- lar son estándar)

HERRAMIENTAS



BROKK 300+



BROKK SMARTPOWER+

La evolución de una leyenda de la potencia y el rendimiento

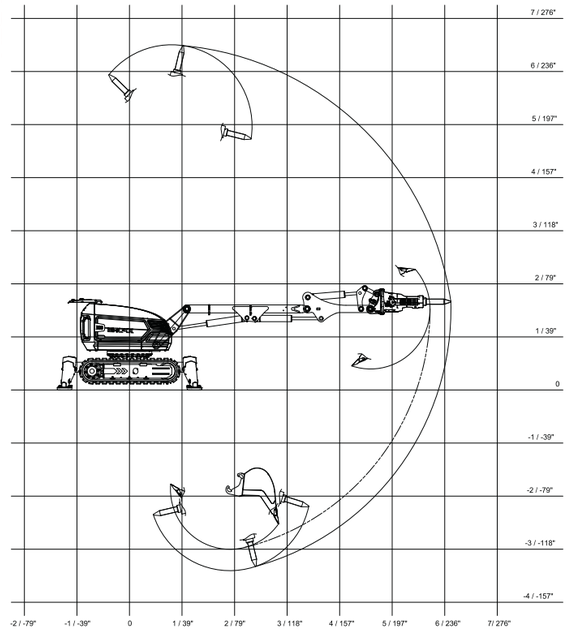
BROKK 300 SP+ es **el modelo de nivel superior** que surgió de las máquinas legendarias de tamaño medio de Brokk, pero con la incorporación de la nueva **tecnología SmartPower+**. Un paso más en lo que a potencia y versatilidad se refiere

En comparación con su predecesor, ofrece un rendimiento un 40 % superior e integra herramientas más pesadas y potentes (BHB 455y Darda CC580). Con una potencia, un alcance y una estabilidad impresionantes, este modelo está destinado a convertirse en otra leyenda dentro del sector.

SMART POWER +

- **37 kW Brokk SmartPower + - My Brokk app**
- **Compatible con implementos Brokk 280**
- **Reducción del 87% en cables y conectores**
- **Protección contra polvo y agua (IP65)**
- **Sistema de interacción bidireccional - nuevos indicadores luminosos y funciones en la interfaz**

ALCANCE

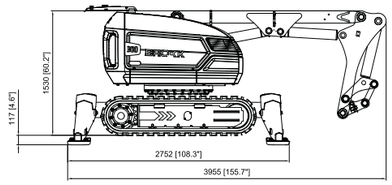


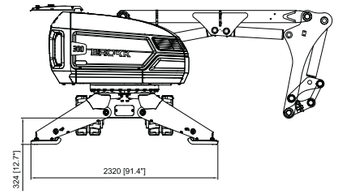
DATOS TÉCNICOS

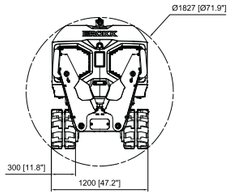
Martillo hidráulico mostrado en las figuras		BHB 455
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda		
Rendimiento		
Velocidad de giro		16 seg/360°
Velocidad de transporte, máx.		2,7 km/h
Inclinación de escalada, máx.		30°
Sistema hidráulico		
Capacidad del sistema hidráulico		95 l
Tipo de bomba		Detección de carga variable
Presión del sistema.		17 MPa
Mayor presión sobre el implemento		23 MPa
Caudal de bombeo	50 Hz	100 l/min
	60 Hz	120 l/min
Red eléctrica		
Tecnología de alimentación		SmartPower+
Tipo de motor eléctrico		ABB
Potencia*		37 kW
Tamaño de fusible recomendado*		63 A
Dispositivo de arranque		Arranque suave/Arranque directo
Sistema de control		
Tipo de control		SmartRemote, control portátil
Transmisión de señales		Digital
Transferencia		Radio profesional/Cable
Alcance, radio		Hasta 300 m
Peso		
Peso de la máquina**		3650 kg
Peso máx. recomendado del implemento		500 kg
Nivel de ruido		
Nivel de potencia acústica LWA***		95 dB(A)

*Válido para 400V/50Hz y 440V/60Hz
**Excepto elementos opcionales e implementos
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

DIMENSIONES



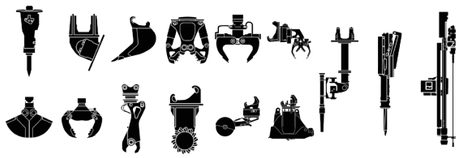




OPCIONES

Sistema de brazo
Protecciones de cilindros C2 y C3 anti-impactos y anti-calor
Bastidor inferior
Orugas de goma
Orugas de acero
Resistencia al calor
Latiguillos ignífugos para martillo hidráulico
Refrigeración forzada para la máquina
Refrigeración forzada para el martillo
Zapatos de acero para demolición en hornos
Otras opciones
Soplado de aire a través del martillo para protegerlo del polvo
Espray de agua a través del martillo para minimizar el polvo
Contrapesos
Enrollador de cable con 60 metros
Función hidráulica adicional
Manguera de drenaje
Conexión con cable CAN para herramientas
Argollas de elevación (los puntos de elevación regu- lar son estándar)

HERRAMIENTAS



BROKK 500+



BROKK SMARTPOWER+

Cuando más realmente significa más

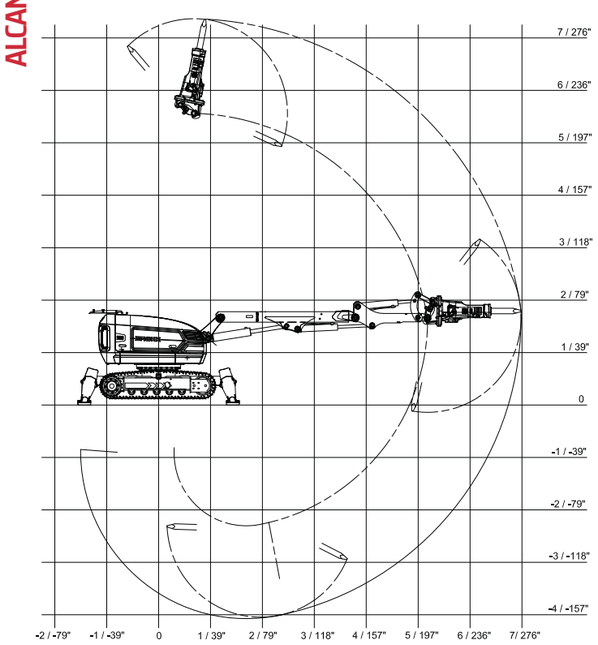
BROKK 500 SP+ es **un nuevo hito en la relación tamaño-potencia** . Ofrece una potencia de demolición un 40 % superior (con el martillo BHB 705), y la posibilidad de agrandar los implementos, como el potente martillo BHB 705.

Integra la nueva **tecnología SmartPower +** y añade las mejoras en radio y alcance de trabajo. En resumen, es más fuerte, más listo y más duro.

SMART POWER +

- **41 kW Brokk SmartPower™**
- **Compatible con todos los implementos Brokk 400**
- **Reducción del 87% en cables y conectores**
- **Protección contra polvo y agua (IP65)**
- **Sistema de interacción bidireccional - nuevos indicadores luminosos y funciones en la interfaz**

ALCANCE

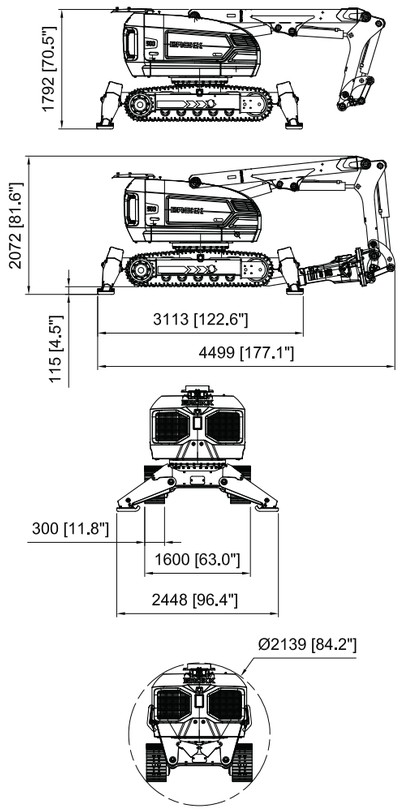


DATOS TÉCNICOS

Martillo hidráulico mostrado en las figuras	SB 705
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda	
Rendimiento	
Velocidad de giro	16 seg/360°
Velocidad de transporte, máx.	2,5 km/h
Inclinación de escalada, máx.	30°
Sistema hidráulico	
Capacidad del sistema hidráulico	145 l
Tipo de bomba	Detección de carga variable
Presión del sistema	18 MPa
Mayor presión sobre el implemento	24 MPa
Caudal de bombeo 50 Hz	115 l/min
60 Hz	130 l/min
Red eléctrica	
Tecnología de alimentación	SmartPower+
Tipo de motor eléctrico	ABB
Potencia*	41 kW
Tamaño de fusible recomendado*	63 A
Dispositivo de arranque	Arranque suave/Arranque directo
Sistema de control	
Tipo de control	SmartRemote, control portátil
Transmisión de señales	Digital
Transferencia	Radio profesional/Cable
Alcance, radio	Hasta 300 m
Peso	
Peso de la máquina**	5200 kg
Peso máx. recomendado del implemento	700 kg
Nivel de ruido	
Nivel de potencia acústica LWA***	100 dB(A)

*Válido para 400V/50Hz y 440V/60Hz
**Excepto elementos opcionales e implementos
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

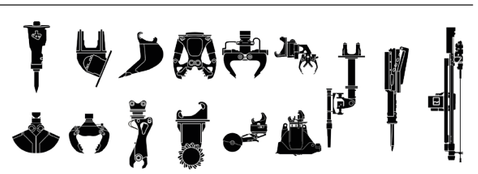
DIMENSIONES



OPCIONES

Sistema de brazo
Protecciones de cilindros C2 y C3 anti-impactos y anti-calor Brazo 3 de alta resistencia
Bastidor inferior
Orugas de goma
Orugas de acero
Resistencia al calor
Latiguillos ignífugos para martillo hidráulico
Refrigeración forzada para la máquina
Refrigeración forzada para el martillo
Zapatos de acero para demolición en hornos
Otras opciones
Soplado de aire a través del martillo para protegerlo del polvo
Espray de agua a través del martillo para minimizar el polvo
Contrapesos
Enrollador de cable con 60 metros
Función hidráulica adicional
Manguera de drenaje
Conexión de cable CAN para las herramientas
Argollas de elevación (los puntos de elevación regular son estándar)

HERRAMIENTAS



BROKK 520D



BROKK
SMARTPOWER™

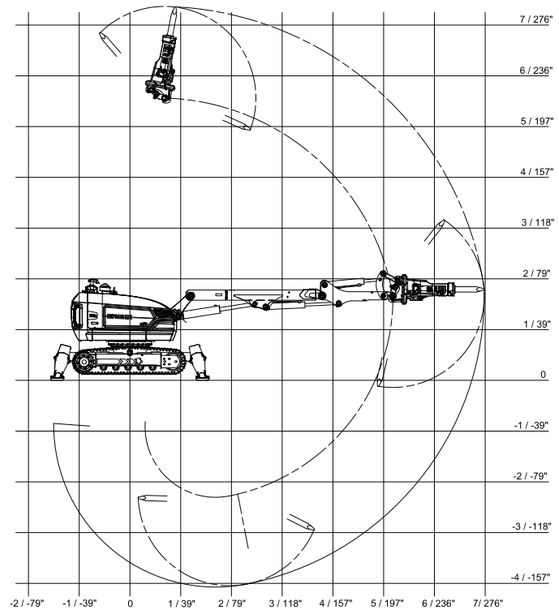
La máquina de demolición definitiva, con diésel ecológico

BROKK 520D es **una bestia**. Con una potencia de impacto un 40 % superior (con el martillo BHB 705) y la capacidad de agrandar los implementos, el rendimiento de esta máquina alimentada con diésel está muy por encima de su tamaño.

Es más fuerte, más rápida y tiene un mayor alcance, al tiempo que conserva las dimensiones compactas de su predecesor, el Brokk 400D. Esta máquina es ideal para las tareas más pesadas dentro de cualquier sector. Al cumplir con las nuevas normativas sobre emisiones (EPA Nivel 4 Final/EU Etapa IV) también resulta **el robot de demolición diésel más ecológico del planeta.**

- **Brokk SmartPower™ Brokk SmartDesign™ y SmartRemote™**
- **Cumple con las más exigentes normativas sobre emisiones**
- **Compatible con todos los implementos Brokk 400 y Brokk 500**

ALCANCE

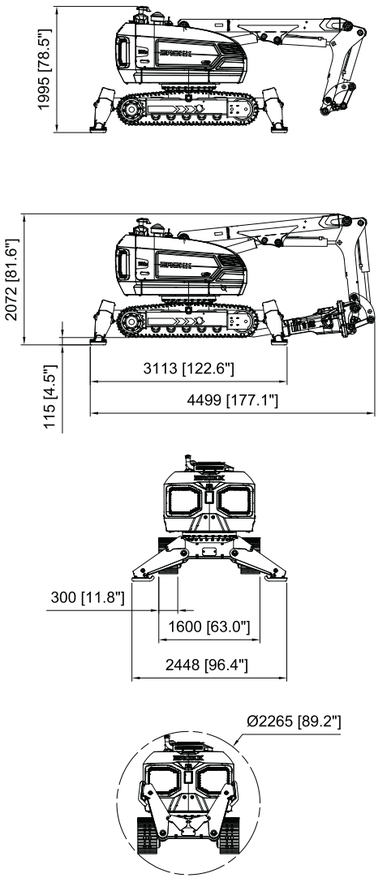


DATOS TÉCNICOS

Martillo hidráulico mostrado en las figuras	SB 705
Diagrama de carga y estabilidad disponible bajo demanda	
Rendimiento	
Velocidad de giro	16 seg/360°
Velocidad de transporte, máx.	3,4 km/h
Inclinación de escalada, máx.	30°
Sistema hidráulico	
Capacidad del sistema hidráulico	145 l
Tipo de bomba	Detección de carga variable
Presión del sistema	18 MPa
Mayor presión sobre el implemento	24,0 MPa
Caudal de bombeo	130 l/min
Rendimiento del diésel - Tipo 1	
- Motor	Motor Kohler de 4 tiempos y 4 cilindros refrigerado por agua 55 kW; 74 hp diésel EPA Nivel 4, EU Etapa IV
- Capacidad del depósito de combustible	11,5 l
Rendimiento del diésel - Tipo 2	
- Motor***	Motor Kubota de 4 tiempos y 4 cilindros refrigerado por agua 55 kW; 74 hp diésel EPA Nivel 3, EU Etapa IIIA
- Capacidad del depósito de combustible	13,2 l
Capacidad del depósito de combustible	70 l
Volumen de refrigerante	10 l
Punto de congelación	-40 °C
Sistema de control	
Tipo de control	SmartRemote, control portátil
Transmisión de señales	Digital
Transferencia	Radio profesional/Cable
Alcance, radio	Hasta 300 m
Peso	
Peso de la máquina*	5500 kg
Peso máx. recomendado del implemento	700 kg
Nivel de ruido	
Nivel de potencia acústica LWA**	101 dB(A)

*Excepto elementos opcionales e implementos
**Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos
***Potencia nominal 74 kW: 99,2 hp a 2600 rpm (SAE J1995)

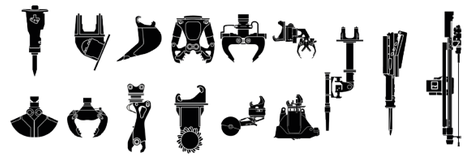
DIMENSIONES



OPCIONES

Sistema de brazo
Protecciones de cilindros C2 y C3 anti-impactos y anti-calor Brazo 3 de alta resistencia
Bastidor inferior
Orugas de goma
Orugas de acero
Resistencia al calor
Latiguillos ignífugos para martillo hidráulico
Refrigeración forzada para la máquina
Refrigeración forzada para el martillo
Zapatos de acero para demolición en hornos
Otras opciones
Soplado de aire a través del martillo para protegerlo del polvo
Espray de agua a través del martillo para minimizar el polvo
Función hidráulica adicional
Manguera de drenaje
Conexión con cable CAN para herramientas
Argollas de elevación (los puntos de elevación regular son estándar)

HERRAMIENTAS



BROKK 900



BROKK
SMARTPOWER™

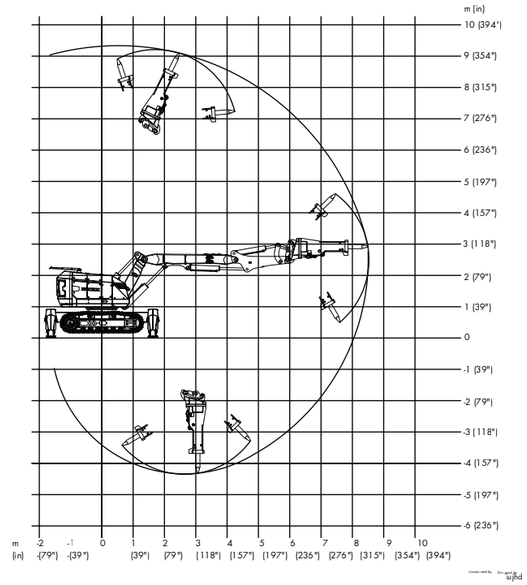
Una nueva dimensión en la demolición

BROKK 900 es **un mundo completamente nuevo dentro de la industria de la demolición pesada y la construcción de túneles.**

Los trabajos pesados requieren accesorios pesados, esa es la razón por la que está equipado con el martillo hidráulico BHB 1500, que le brinda más potencia de golpe que a cualquier otro robot de demolición en el mundo.

- **Diseño robusto y amigable con el servicio**
- **Martillo pesado para tareas pesadas**
- **Sistema Brokk SmartPowerTM fiable**
- **Motor diesel o eléctrico**

ALCANCE



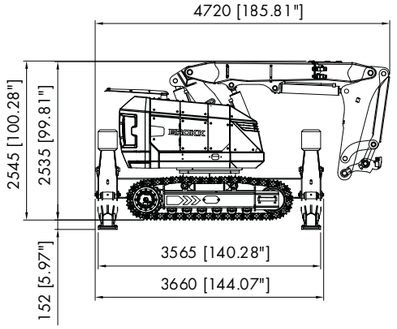
Las tolerancias de los datos técnicos pueden variar

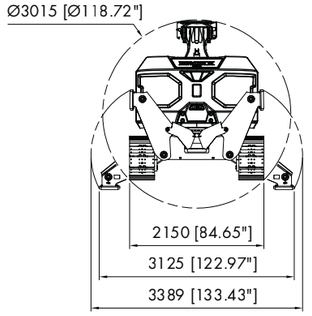
DATOS TÉCNICOS

Martillo hidráulico mostrado en las figuras		BHB 1500
Rendimiento		
Velocidad de giro		16 seg/360°
Velocidad de transporte, máx.		2,8 km/h
Inclinación de escalada, máx.		30°
Sistema hidráulico		
Capacidad del sistema hidráulico		230 l
Tipo de bomba		Variable con sensor de carga
Presión del sistema		18,5 MPa
Mayor presión sobre el implemento		25 MPa
Caudal de bombeo	Diésel/50 Hz motor eléctrico	148 l/min
	60 Hz motor eléctrico	178 l/min
Red eléctrica		
Tecnología de alimentación		SmartPower™
Tipo de motor eléctrico		ABB
Potencia*		71 kW
Tamaño de fusible recomendado*		125 A
Dispositivo de arranque		Arranque suave
Rendimiento del diésel - Tipo 1		
- Motor		Motor Kohler de 4 tiempos y 4 cilindros refrigerado por agua 55,5 kW; 74 hk diésel EPA Nivel 4 Final, EU Etapa V
- Capacidad del depósito de combustible		15,6 l
Rendimiento del diésel - Tipo 2		
- Motor**		Motor Kubota de 4 tiempos y 4 cilindros refrigerado por agua 55,5 kW; 74 hk diésel EPA Nivel 3, EU Etapa IIIA
- Capacidad del depósito de combustible		13,2 l
Volumen de refrigerante		80 l
Punto de congelación		-40 °C
Sistema de control		
Tipo de control		SmartRemote™, control portátil
Transmisión de señales		Digital
Transferencia		Radio profesional/Cable
Alcance, radio		Hasta 300 m
Peso		
Peso de la máquina***		11.400 kg
Peso máx. recomendado del implemento		1.500 kg
Nivel de ruido		
Nivel de potencia acústica LWA****		
- El:		99 dB(A)
- Diesel:		103 dB(A)

*Válido para 400V/50Hz y 440V/60Hz
**Potencia nominal 74 kW: 99,2 hp a 2600 rpm (SAE J1995)
***Excepto elementos opcionales e implementos
****Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos

DIMENSIONES

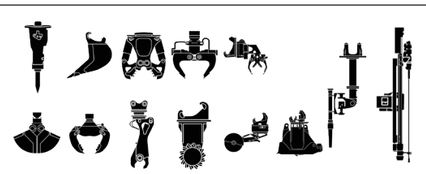




OPCIONES

- Protección extra para cilindros
- Enfriamiento de tiro forzado para la máquina
- Niebla de agua atomizada
- Soplado de aire para martillo
- Función hidráulica adicional
- Manguera de drenaje
- Conexión con cable CAN
- Argollas de elevación (los puntos de elevación regular son estándar)
- Advertencia de movimiento

HERRAMIENTAS



BROKK

DESCALER



BROKK

SMARTPOWER™

Alcance y precisión protegiendo al trabajador

BROKK DESCALER es **el robot ideal para cualquier recipiente vertical de las industrias de proceso.**

El producto evolucionó del robot Brokk a una nueva solución con un brazo telescópico con un alcance excepcional y maniobrado por control remoto. Cientos de toneladas de refractario aéreo se pueden eliminar sin contacto físico y a un ritmo mucho más rápido que haciendo la misma tarea de forma manual.

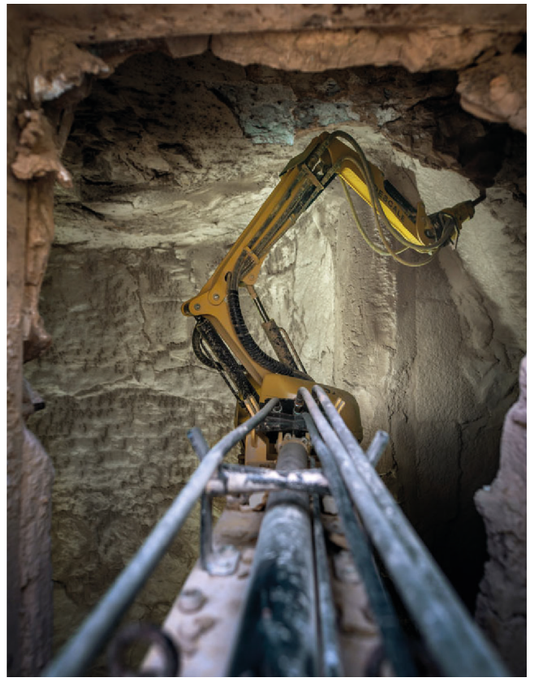
El Brokk Descaler viene en una versión simple y doble que permite sanear recipientes de hasta 9,5 m de diámetro.

- **Elimina el riesgo de caída de escombros para los trabajadores**
- **Mejora la capacidad de producción al reducir el tiempo de inactividad**
- **Minimizar la exposición al polvo de los trabajadores**
- **Instalación en menos de 3 horas**

DATOS TÉCNICOS

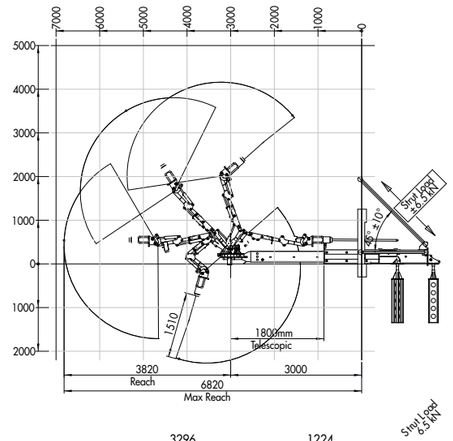
Martillo hidráulico mostrado en las figuras	BHB 55
Rendimiento	
Velocidad de giro	18 s/360°
Velocidad de transporte, máx.	2,7 km/h; 0,75 m/s
Inclinación de escalada, máx.	30°
Sistema hidráulico	
Capacidad del sistema hidráulico	27 l
Tipo de bomba	Variable con sensorde carga
Presión del sistema	18 MPa
Caudal de bombeo:	50 Hz: 27 l/min
	60 Hz: 32 l/min
Red eléctrica	
Tecnología de alimentación	SmartPower™
Tipo de motor eléctrico	ABB
Potencia*	9,8 kW
Tamaño de fusible recomendado*	16 A
Dispositivo de arranque	Arranque directo
Sistema de control	
Tipo de control	SmartRemoteTM, control portátil
Transmisión de señales	Digital
Transferencia	Radio profesional/Cable
Alcance, radio	Hasta 300 m
Peso	
Peso de la máquina**	Single: 743 kg
	Twin: 900 kg
Power pack	390 kg
Peso máx. recomendado del implemento	80 kg
Nivel de ruido	
Nivel de potencia acústica LWA***	90 dB(A)

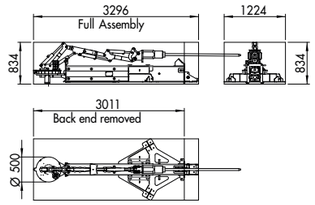
*Válido para 400V/50Hz y 440V/60Hz
**Excepto elementos opcionales e implementos
***Medido según la directiva 2000/14/EC, excepto implementos



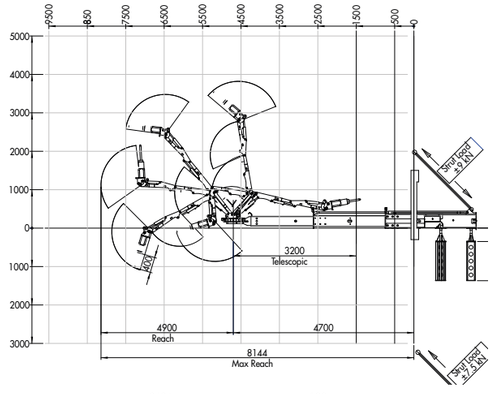
DIMENSIONES

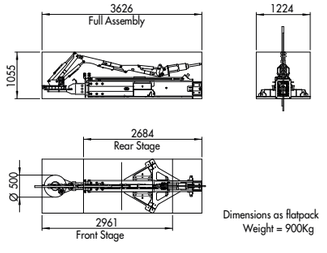
Single





Twin





Dimensions as flatpack
Weight = 900Kg

IMPLEMENTOS

Equipada con herramientas adicionales, su máquina Brokk se convierte en una maravilla multifunción, generadora de beneficios para su negocio. pinzas, fresadoras, cazos, perforadoras y otras herramientas aumentan considerablemente la versatilidad y la eficiencia del equipo. Aquí está nuestra extensa y creciente gama de implementos originales Brokk.



BHB 455

MARTILLOS HIDÁULICOS

	Potencia de impacto*	Impactos/min	Peso	Indicado para
BHB 55	101 J/Nm	750 – 1700	55 kg	Brokk 70
BHB 105	159 J/Nm	750 – 2300	100 kg	Brokk 70, 110, 120
BHB 155	254 J/Nm	850 – 1900	140 kg	Brokk 110, 120, 170
BHB 205	406 J/Nm	850-1800	205 kg	Brokk 170, 200
BHB 305	610 J/Nm	600–1400	295 kg	Brokk 200, 300
BHB 455	855 J/Nm	550-1250	410 kg	Brokk 300, 900R
BHB 555	1048 J/Nm	650- 1150	520 kg	Brokk 500, 520D
BHB 705	1472 J/Nm	600 – 1050	685 kg	Brokk 500, 520D
BHB 1300	3200 J/Nm	400 - 900	1250 kg	Brokk 900
BHB 1500	3050 J/NM	330 - 680	1500 kg	Brokk 900

*Resultado real, clase de energía de impacto (Joule/Nm)
Los martillos pueden incorporar distintos punteros y herramientas.



CC580

CIZALLAS PARA HORMIGÓN*

	Apertura	Barras de refuerzo	Fuerza de demolición	Peso	Indicado para
CC260	250 mm	Ø16 mm	220 kN/22 t	82 kg	Brokk 70
CC340	343 mm	Ø30 mm	360 kN /37 t	160 kg	Brokk 110, 120D
CC440	440 mm	Ø30 mm	430 kN /44 t	265 kg	Brokk 170
CC480	460 mm	Ø30 mm	490 kN /50 t	305 kg	Brokk 200
CC580	565 mm	Ø30 mm	530 kN /54 t	430 kg	Brokk 300
CC700	650 mm	Ø30 mm	680 kN /70 t	610 kg	Brokk 500, 520D, 900

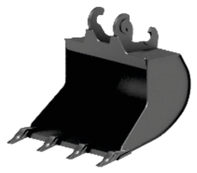
*Rotación libre



CIZALLAS PARA ACERO*

	Potencia de impacto*	Impactos/min	Peso	Indicado para
MC 200	490 kN/50 t	200 mm	165 kg	Brokk 110, 120D, 170
MC 300	590 kN/60 t	350 mm	330 kg	Brokk 200, 300
TC120	660 kN/60 t	120 mm	305 kg	Brokk 200, 300
CC420S	740 kN/75 t	145 mm	165 kg	Brokk 200, 300
CC700S	1 840 kN/188 t	268 mm	695 kg	Brokk 500, 520D, 900
BMS 100	647 kN/66 t	175 mm	380 kg	Brokk 200, 300
BMS 140	863 kN/88 t	270 mm	645 kg	Brokk 500, 520D
BMS 250-H	1 353 kN/138 t	355 mm	1 360 kg	Brokk 900

*Todos los pesos dependen de la herramienta operativa (incl: placa de montaje, mangueras, aceite, etc.)



250 l

CAZOS*

Volumen	Ancho	Peso	Indicado para
40 l	430 mm	29 kg	Brokk 70
60 l	520 mm	61 kg	Brokk 110, 120D
80 l	690 mm	76 kg	Brokk 170
150 l	800 mm	120 kg	Brokk 200
250 l	930 mm	150 kg	Brokk 300, 500, 520D, 900 R
700 l	1 050 mm	650 kg	Brokk

*Consulte el diagrama de carga de cada equipo Brokk



BCS10

DISCOS DE CORTE

	Diámetro de disco *	Profundidad de corte ***	Peso	Indicado para
BCS 8	400 mm	170 mm	70 kg	Brokk 70
BCS 20****	600 mm	220 mm	145 kg	Brokk 110, 120D
BCS 25****	800 mm	270 mm	215 kg	Brokk 170
BCS 40****	1200 mm	470 mm	240 kg	Brokk 200
BCS 45****	1200 mm	470 mm	245 kg	Brokk 300
BCS 65****	1200 mm	470 mm	260 kg	Brokk 500, 520D
BCS 90****	1200 mm	470 mm	460 kg	Brokk 900

*Requiere una función hidráulica adicional
**Diferentes discos de corte disponibles según el material a cortar.
***Con disco de corte nuevo
****Requiere manguera de drenaje y cable tipo CAN



Todos los pesos dependen de la herramienta operativa (incl: placa de montaje, mangueras, aceite, etc.)

*1 N = 0,1 kg

		Peso, kg	Anchura mín. mm	Altura mín. mm	Potencia, kW	Caudal, 50 Hz, l/min	Carga propagada, Kg/m2*	Carga de las orugas, N/m2	Carga puntual máx. estabilizadores (N)
	70 +	560	597	880	9,8	27	431	33966	12400
	110/130 +	990	780	1147	19,5	54	448	35162	14048
	120dII	1230	780	1250	18,5 D	50	466	38368	25800
	170 +	1600	780	1254	24	69	434	38577	24000
	200 +	2100	780	1351	27,5	85	559	51187	42360
	300 +	3650	1200	1530	37	100	624	46098	81880
	500 +	5200	1600	1677	41	115	760	54983	103600
	520d	5500	1600	1680	55 D	125	812	58720	113650
	900 +	11400	2150	2545	55,5 D 45 E	148	1060	69935	198079

ROTURA Y DEMOLICIÓN SIN VIBRACIÓN

DARDA diseña, fabrica y comercializa herramientas especiales de demolición, como quebrantadores hidráulicos, cizallas para hormigón, cizallas para acero, combi-cizallas,...

Las **cuñas hidráulicas** son la solución perfecta para romper roca, hormigón o piedra, de forma controlada, rápida, limpia y precisa, sin producir vibraciones, polvo o ruido. Se pueden utilizar en canteras, en túneles y galerías, en minería, para excavación y vaciado, para descabezado de pilotes y muros pantalla,

zanjeo, o para demoliciones (de hormigón, interiores, submarinas,...). Son muy seguras, ligeras, fáciles de utilizar y transportar, a la vez que poseen una fuerza de quebrantación superior a 400 toneladas.

Las **cizallas** permiten demoler forjados y muros de hormigón o cortar piezas huecas o sólidas de metal, con precisión y seguridad.







DARDA C2-C12

Cilindros de quebrantación

Tipo	Set de Cuñas	Diámetro de perforación requerido	Profundidad de perforación mínima	Distancia de quebrantación	Fuerza teórica de quebrantación		Fuerza efectiva de quebrantación		Peso [2]	Longitud del cilindro	Longitud de la cuña	Nº de pedido
		mm	mm	mm	kN	tn	kN	tn	kg	mm	mm	
C 2 S	N	31-32	270	9	3490	355	1913	195	17	745	150	8381 0402
C 4 E	N	35- 36	430	10	4524	461	2256	230	21	995	250	8381 042056
C 4 E	WL	35- 38	540	14	3267	333	1864	190	22	1145	400	8381 044006
C 9	N	45- 48	410	18-53[1]	2995	305	1962	200	22	1020	230	8381 040009
C 9	L	48- 50	580	18- 53 [1]	2995	305	1962	200	23	1190	400	8381 044009
C12	N	45- 48	610	19-60[1]	6061	618	3507	358	31	1290	380	8381 043182
C12	L	45- 48	680	15-44[1]	8082	824	4048	413	32	1360	450	8381 044152
C12	W	45-48	550	24- 80 [1]	4849	494	3150	321	31	1250	320	8381 0412

[1] con una contracuña de ampliación y una contracuña de ampliación extra

[2] sin mangueras hidráulicas y enganche SV

Bombas hidráulicas (portátil)

Tipo	Tipo de motor	Peso KG	LBS	Longitud		Ancho		Alto		Capacidad de bombeo baja presión		Capacidad de bombeo baja presión		Volumen del depósito de aceite		Nº de pedido
				mm	pulgada	tn	pulgada	tn	pulgada	1/min	gal/min	1/min	gal/min	l	gal (EE.UU.)	
AP2	Aire [1]	40	88	600	23,6	398	15,7	426	16,8	5,0	1,32	1,6	0,42	5,0	1,32	8381 0503 54
BP2	Gasolina	40	88	600	23,6	398	15,7	426	16,8	5,0	1,32	1,6	0,42	5,0	1,32	8381 0503 39
EP2	Eél ctrico 400 V	40	88	600	23,6	398	15,7	426	16,8	5,0	1,32	1,6	0,42	5,0	1,32	8381 0503 47
EP2	Eél ctrico 230 V	50	110	600	23,6	398	15,7	426	16,8	5,0	1,32	1,6	0,42	5,0	1,32	8381 0503 51
D4	Déi sel	137	301	118	46,4	720	28,4	730	28,8	5,4	1,42	5,4	1,42	10,	2,64	8381 0502 40

[1] máx. 0,7Mpa (7bar), consumo de aire: 47-195m3/h

Mangueras hidráulicas

Tipo	Longitud m	Apropiado para cilindros	Nº de pedido
S1	10	1	8381 0504 02
S1	20	1	8381 0504 03
S2	10	2	8381 0504 10
S2	20	2	8381 0504 11
S3	20	3	8381 0504 29

[1] distancia entre cilindro y bomba

Contracuña de ampliación

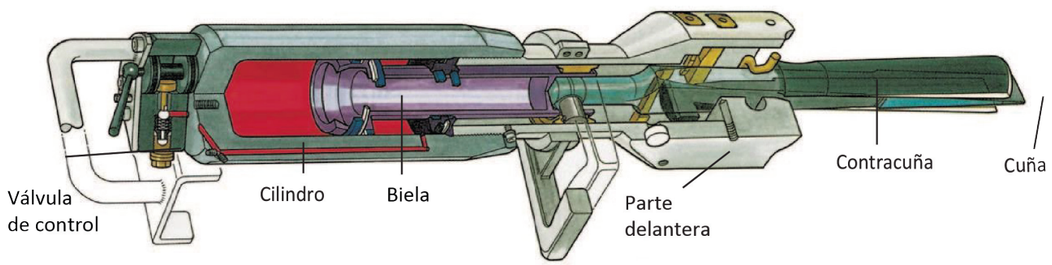
Tipo	Contracuñas de ampliación Nº de pedido	Contracuñas de ampliación extra Nº de pedido
C 4E N	3390 0141 03	__
C9N	3390 0246 11	3390 0246 21
C9L	3390 0246 31	3390 0246 51
C 12 N	3390 0236 00	3390 0280 00
C 12 L	3390 0236 21	3390 0280 21
C 12 W	3390 0236 11	3390 0280 11

Casquillos de presión

Apropiado para	Diámetro de perforación requerido mm	Profundidad de perforación mímima mm	Nº de pedido
C9N	100	410	3390 0357 00
C 12 N/W	100	610	3390 0429 00

Lubricante especial

Cantidad / Tin	Nº de pedido
1,00 kg	3391 0942 10
25,00 kg	3391 0980 10



DARDA C20



- Dirección de quebrantación ajustable
- Lubricación automática de la cuña central y las contracuñas laterales

Especificaciones	vertical		horizontal	
Dimensiones	**C20 C**	**C20 V**	**C20 H**	**C20 J**
Longitud total 1, 2	1628 mm	1833 mm	1790 mm	2110 mm
Ancho total	304 mm	500 mm	382 mm	400 mm
Altura total	462 mm	558 mm	765 mm	410 mm
Peso				
Peso total [2]	285 kg	390 kg	395 kg	375 kg
Peso recomendado de la máquina portadora	5-7t			
Conjunto de cuñas				
Longitud del conjunto de cuñas N / L	500/700mm			
Diámetro de la perforación	76 mm			
Profundidad de la perforación N / L, min.	750/950mm			
Fuerza teoórica de quebrantación N / L	1500 / 1800 t			
Conexión hidráulica				
Presión de conexión, min.	175 bar			
Presión de conexión, max.	270 bar			
Presión operativa	500 bar			
Caudal de aceite, max.	100 l/min			
Material adicional				
Grasa especial Darda				

[1] Sin placa de montaje, con las cuñas retraidas

[2] Sin placa de montaje, con las cuñas N

Placas de montaje para diferentes máquinas portadoras, bajo pedido



C20 C C20 V



DARDA CC260-700

Tipo	Apertura mm / in	Fuerza kN / lbf	Capacidad de corte Ø mm / in	Peso kg / lb	Peso máximo recomendado de la máquina t / lb
CC260	250 / 10	220 / 49500	16 / 0.6	74 / 163	1.2 / 2650
CC340	343 / 14	360 / 81000	30 / 1.1	150 / 331	1.5 - 2.7 / 3307 - 5952
CC440	440 / 17	431 / 97000	30 / 1.1	235 / 518	2.5 - 4.5 / 5510 - 9920
CC480	460 / 18	490 / 110000	30 / 1.1	275 / 606	4 - 6 / 8820 - 13230
CC580	565 / 22	530 / 119000	30 / 1.1	360 / 794	5.5 - 9 / 12125 - 19842
CC700	650 / 26	680 / 153000	30 / 1.1	535 / 1179	7 - 15 / 15428 - 33060



CC260 CC340 CC440 CC480 CC580 CC700

DARDA MC 200-300



- 50 y 60 t
- 110000 y 132600 lbf de fuerza de corte
- Ideal para demoler el núcleo del edificio
- Las cuchillas se pueden afilar de forma sencilla
- Alta productividad
- Bajo deterioro

Dimensiones y peso	MC200	MC300
Largo x Ancho x Alto 1	1008 x 245 x 334 mm	1275 x 300 x 538 mm
Apertura	200 mm	350 mm
Peso total 1	130 kg	290 kg
Dimensiones y peso	**MC200**	**MC300**
Peso máximo recomendado de la máquina 2	1.2 - 2.8 t	9 - 2.5 t
Brokks recomendadas	Brokk 120/ 110D / 170	Brokk 300 / 200
Conexión hidráulica		
Presión de la conexión mínima	17.5 MPa (175 bar)	17.5 MPa (175 bar)
Presión de la conexión máxima	25 MPa (250 bar)	25 MPa (250 bar)
Presión operacional	19 MPa (190 bar)	17 MPa (170 bar)
Caudal de aceite max.	90 l/min	100 l/min
Potencia de salida		
Fuerza de corte máxima	490 kN (50 t)	590 kN (60 t)
Capacidad de corte para acero ligero (selección de perfiles)		
●	Ø 150 mm	Ø 180 mm
I	100 x 64 x 6.3 mm	120 x 64 x 6.3 mm
○	Ø 90 x 4 mm	Ø 140 x 4.85 mm
—	80 x 8 mm (VA2)	80 x 15 mm (VA2)
Información de pedido		
Artículo no. 1	9014 0390 00	9014 0400 79

[1] Sin accesorio, incluye accionamiento rotativo hidráulico

[2] Dependiendo de la tabla de capacidad de carga del fabricante de la máquina

Placas de soporte adicionales para varias máquinas bajo pedido

VEHÍCULOS DE TRANSPORTE ELÉCTRICOS

ALITRAK es el fabricante de referencia en vehículos eléctricos de alta calidad, diseñados para **mover mercancías y materiales de manera eficiente, segura, silenciosa y sin ningún tipo de emisiones**.

Sus vehículos pueden trabajar en todo tipo de sectores, como el logístico, construcción, obra civil, minería, mantenimiento e incluso jardinería. Y pueden utilizarse para diversas aplicaciones, desde el transporte de material y residuos, hasta el arrastre de equipos.

Los vehículos se presentan en **diversas versiones** (sobre ruedas, sobre orugas, con cazos de carga y descarga,...) y son manipulados por operarios desde el propio cuadro de control del vehículo o incluso a control remoto

Los vehículos ALITRAK utilizan **tecnología eléctrica (con batería)**, respetuosa con el medio ambiente,
lo que les permite trabajar en cualquier entorno.



ALITRAK

MT500P

SIN EMISIONES

SILENCIOSO

BAJO MANTENIMIENTO







Sistema de ejes para cargas altas

Sistema basculante de fácil accionamiento

Cambio fácil y rápido de la tolva

Cambio de velocidad para operar en espacios estrechos y en pendientes.

Mini dumper eléctrico con baterías para cargas de hasta 500 kg

MT 500 es un **mini dumper de tres ruedas y una capacidad de carga de 500 kg** con una sólida estructura de acero. Se ha diseñado con motor, baterías y otros componentes protegidos para trabajar en construcción, demolición e industria. También es muy útil en agricultura y jardinería.

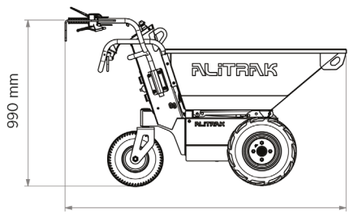
El "sistema basculante" garantiza un control total y sin esfuerzo en la operación de vacío. La versión "Performance" aquí descrita, es adecuada para trabajos particularmente difíciles. Cuenta con un sistema de eje de rueda pivotante y contador de horas (ideal para alquiler). Los puntos de anclaje para elevar la máquina están incluidos en la versión estándar.

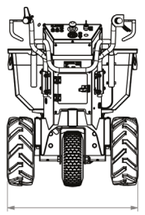
ACCESORIOS

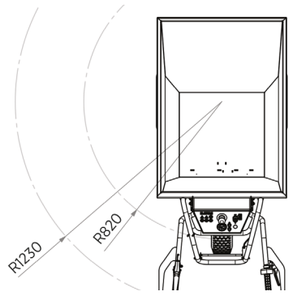
- **Sistema de doble rueda pivotante**
- **Tratamiento antideslizante y antipinchazo con ruedas de poliuretano**
- **Diferentes tipos de batería**











CARACTERÍSTICAS

Cuerpo del equipo	3 ruedas
Diferentes tipos de rueda	
MT500P/MT500S	Ruedas standard
MT500NS	Ruedas estrechas
Tolva	
MT500P/MT500S	180 l
MT500NS	160 l
Tipo de control de operación	Manillar
Acelerador	En la empuñadura
Cambio de dirección	Palanca en el manillar
Cargador de batería	A bordo, 13A de alta frecuencia
Pantalla informativa	Estado de la batería Fallos del equipo Contador de horas
Freno de estacionamiento	Electromagnético
Baterías AGM	2 x 12V/85 Ah C20
Motor eléctrico	
MT500P/MT500S	24V/1200W AC S260min
MT500NS	24V / 900W S1
Peso neto del producto	190 kg

Capacidad de carga en superficie plana*	
MT500NS	500 kg
MT500P/MT500S	400 kg
Inclinación máxima*	20%
Velocidad de avance:	
Rápido	5 Km/h
Lento	2,5 Km/h
Velocidad marcha atrás:	
Rápido	3 Km/h
Lento	1,5 Km/h
Tiempo de recarga de la batería	8 h

*La capacidad de carga es una indicación que puede cambiar dependiendo del tipo de superficie, del grado de pendiente y el tiempo de trabajo de la máquina.

Las características mostradas están sujetas a cambios sin previo aviso.

ALITRAK

MT700

SIN EMISIONES

SILENCIOSO

BAJO MANTENIMIENTO



Sistema de ejes para cargas altas

Sistema basculante de fácil accionamiento

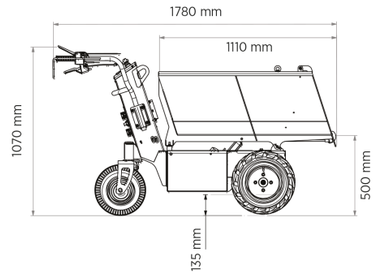
Cambio fácil y rápido de la tolva

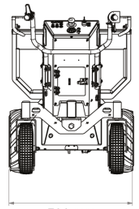
Cambio de velocidad para operar en espacios estrechos y en pendientes.

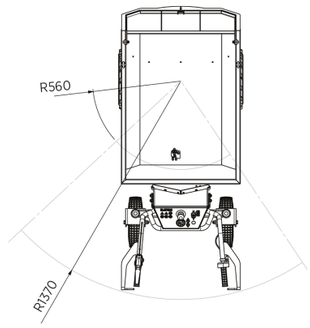
Mini dumper eléctrico con baterías para cargas de hasta 700 kg

MT 700 es un **mini dumper de cuatro ruedas y una capacidad de carga de 700 kg**. Dispone de un volquete con función automática de apertura/cierre. Funciona con un elevador eléctrico y es accionado por el manillar.

La solución ideal para reformas en edificios históricos donde se requieren cero emisiones y capacidad para trabajar en espacios reducidos.







CARACTERÍSTICAS

Cuerpo del equipo	4 ruedas
Tolva	250 l
Tipo de control de operación	Manillar
Acelerador	En la empuñadura
Cambio de dirección	Palanca en el manillar
Cargador de batería	A bordo, 13A de alta frecuencia
Pantalla informativa	Estado de la batería Fallos del equipo Contador de horas
Freno de estacionamiento	Electromagnético
Baterías AGM	2 x 12V/85 Ah C20
Motor eléctrico	24V/1200W AC S2 60 min
Peso neto del producto	230 kg

Capacidad de carga en superficie plana		700 kg
Inclinación máxima		20%
Velocidad de avance:		
	Rápido	5 Km/h
	Lento	2,5 Km/h
Velocidad marcha atrás:		
	Rápido	3,5 Km/h
	Lento	1,5 Km/h
Tiempo de recarga de la batería		8 h

*La capacidad de carga es una indicación que puede cambiar dependiendo del tipo de superficie, del grado de pendiente y el tiempo de trabajo de la máquina.

Las características mostradas están sujetas a cambios sin previo aviso.

ACCESORIOS

- **Sistema de doble rueda pivotante**
- **Tratamiento antideslizante y antipinchazo con ruedas de poliuretano**
- **Diferentes tipos de batería**

CONTINUO DESARROLLO

Alitrak está constantemente desarrollando su tecnología y eficiencia para proporcionar las últimas soluciones y un alto nivel de fiabilidad en toda su gama de productos. Utilizando su experiencia, versatilidad y creatividad, están siempre listos para cooperar con los clientes, ayudando así a crear nuevos productos y accesorios para un mercado cada vez más exigente.

ALITRAK

DCT350

SIN EMISIONES

SILENCIOSO

BAJO MANTENIMIENTO











Diseñado para condiciones de suelo difíciles

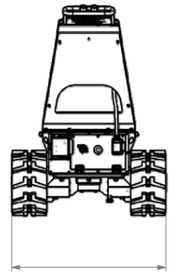
Compacto

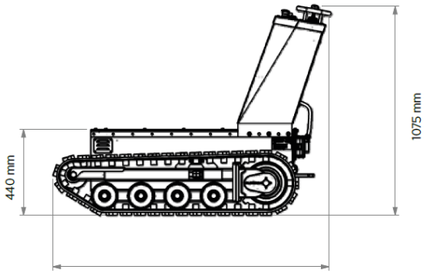
Cambio de velocidad para trabajar en espacios estrechos

Configurado para diferentes tipos de accesorios

ACCESORIOS

- **Tolva de 270 litros con bomba hidráulica**
- **Control remoto con cable**
- **Implementos para jardinería**





Vehículo eléctrico sobre orugas con baterías para cargas de hasta 450 kg

DCT 350 es un **vehículo eléctrico sobre orugas, a batería y control remoto**. Cuenta con una estructura resistente y una propulsión estable .

Es muy efectivo en obras y en interiores, en túneles o bajo tierra, en viñedos o huertos y en lugares donde sus orugas y la nula emisión de gases son esenciales. La versión "Performance", con motores y actuadores especiales, aportan los mejores beneficios durante el trabajo y garantizan mayor autonomía.

CARACTERÍSTICAS

Cuerpo del equipo	Sobre orugas
Tipos de rueda	Tren de rodaje
Acelerador	2 Joysticks (izquierda y derecha)
Cargador de batería	Externa con información de estado de carga
Pantalla informativa	Estado de la batería Fallos del equipo Contador de horas
Freno de estacionamiento	Electromagnético
Batería AGM	4x12V/ 115 Ah C20
Motor eléctrico	2x48V/1500W PMAC S2 60 MIN
Peso neto del producto	615 kg

Capacidad de carga en superficie plana	450 kg
Inclinación máxima	30%
Inclinación lateral máx.	20%
Velocidad de avance:	
Rápido	3,5 Km/h
Lento	1,8 Km/h
Velocidad marcha atrás:	
Rápido	3,5 Km/h
Lento	1,8 Km/h
Tiempo de recarga de la batería	8 h

Las características mostradas están sujetas a cambios sin previo aviso.

HG 100% electric dumpers

MINI DUMPERS ELÉCTRICOS CON CAZO ELEVABLE Y DESCARGA EN ALTURA

HG DUMPERS es una empresa danesa especializada en la producción de **dumpers eléctricos y de gasolina con gran capacidad de carga** (hasta 3 t) para uso profesional.

El objetivo de esta marca es la innovación en maquinaria eléctrica, fiable y de bajo coste.

Su **diseño robusto y durabilidad** quedan demostrados en uno de sus modelos, que tras 15 años en el mercado, sigue siendo fabricado exactamente de la misma forma y con los mismos materiales.

Son **compactos y maniobrables**, ideales para espacios reducidos.

Disponen del sistema HG Live de monitoreo en tiempo real. Podrás conocer y controlar el rendimiento de tu maquinaria.

Diferentes modelos en función de la capacidad de carga (de 1-3 t). Todos ellos con **cazo elevable y vuelque frontal**; además, en los modelos más grandes, también disponen de **vuelque lateral.**

- **Descarga directa en contenedores y remolques de hasta 125 cm de altura en los modelos pequeños.**
- **Mínimo mantenimiento.**
- **Batería de litio**
- **Carga rápida: entre el 20 y el 80 % de la batería en 2,5 horas y recarga en cualquier lugar con un cargador de coche: conector UE de 220 V / 16 A en los modelos más grandes.**



HG E 1000/ H 1000





MINI DUMPERS DE 1 TONELADA

CARACTERÍSTICAS

	HG E 1000 HIGH TIP (verde)	HG H 1000 HIGH TIP (roja)
Motor	Eléctrico	Gasolina - Honda GX200 Etapa V - Arranque eléctrico - 6,5 H.P.
Peso (kg)	465	415
Capacidad de carga (kg)	1.000	1.000
Altura de descarga (cm)	125	125
Potencia (kW)	2,4	-
Dimensiones (mm)	2050 x 850 x 1080	2050 x 850 x 980



HG E 2000/ E 3000





Estos modelos son matriculables y por tanto pueden circular por via urbana.

DUMPERS ELÉCTRICOS DE 2-3 TONELADAS

CARACTERÍSTICAS

	HG E 2000	HG E 3000
Motor	Eléctrico	Eléctrico
Peso (kg)	2150	2150
Capacidad de carga (kg)	2000	3000
Altura de descarga (cm)	172/120	172/120
Potencia (kW)	17-23	29
Dimensiones (mm)	3975 x 1480 x 2989	3975 x 1480 x 2989



SHERPA
MINI-LOADERS

MINI CARGADORAS MOVE ALL

SHERPA, con el objetivo de ayudar a mejorar las condiciones laborales, ha creado una amplia gama de **mini-cargadoras e implementos.**

SHERPA marca la diferencia cada día y hace el trabajo pesado más **fácil**, más **ligero**, más **rápido** y más **limpio.**

Estas mini cargadoras se pueden transportar de forma sencilla en furgonetas y utilizar para trabajos pesados que todavía se hacen manualmente: **desplazar y eliminar materiales**, **limpiar y barrer el suelo, excavación u otras actividades duras.**



SHERPA

100 AGRI



Mini cargadora estrecha pensada para sector agrícola

100 AGRI es una **mini cargadora de gasolina y de tan solo 76 cm** capaz de circular por pasillos y puertas estrechas.

Se ha desarrollado pensando en las multitareas agrícolas, en granjas, establos, hípicas etc; también para ahorrar al operario el trabajo pesado que normalmente se hace a mano. La eficiencia del trabajo aumenta significativamente con su uso.

Es la solución ideal para la limpieza y el suministro de paja y piensos.



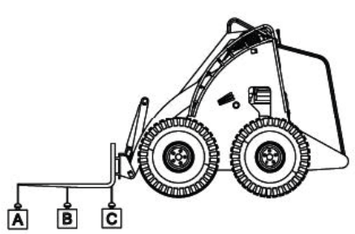


CARACTERÍSTICAS

Motor	
Fabricante	Honda
Tipo	GX390
Capacidad (kW/Hp)	8,7/11,7
Revoluciones por minuto (rpm)	3600
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm):	3000
Refrigeración	Refrigeración por aire
Capacidad de depósito de combustible (l):	6,1 l
Velocidad máx (km/h)	0-5*
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	
Estándar:	1520 x 760 x 1220
Peso (kg)	539
Control	Sistema de transmisión Hidrostático en 2 ruedas traseras/2 ruedas delanteras, transmisión por cadena
Rendimiento	
Fuerza de arranque (kg)	690
Fuerza de tracción (kg)	370*
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	18 l/190 /bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	38

CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)

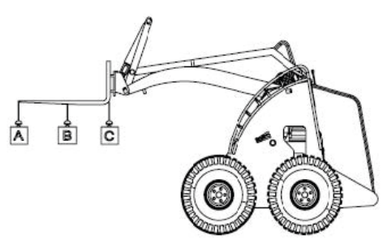


A 130

B 189

C 346

**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



A 88

B 119

C 185

* Incluyendo conductor 75kg

** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA

100 GASOLINA





Mini cargadora de gasolina

100 GASOLINA destaca por su **potente y fiable** motor Honda 21 HP gasolina que asegura trabajar incluso en los entornos más desfavorables y exigentes, como colocar adoquines en las aceras, arrastrar troncos de árboles o transportar ladrillos de hormigón.

Es fácil de transportar en un remolque o furgoneta, por lo que no es necesario ningún medio de transporte especial.





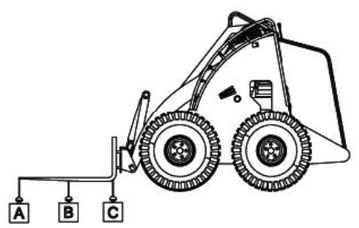
CARACTERÍSTICAS

Motor	
Fabricante	Honda
Tipo	GX630
Capacidad (kW/Hp)	15.5/20.8
Revoluciones por minuto (rpm)	3600
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm):	2650
Refrigeración	Refrigeración por aire
Capacidad de depósito de combustible (l):	16 l
Velocidad máx (km/h)	
315 cc	0-10*
400 cc	0-8*
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	
Estándar:	1520 x 1140 x 1250
Estrecho:	1520 x 860 x 1220

Peso (kg)	642
Control	Sistema de transmisión Hidrostático en 2 ruedas traseras/2 ruedas delanteras, transmisión por cadena
Rendimiento	
Fuerza de arranque (kg)	375
Fuerza de tracción (kg)	340
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	29 l/190 /bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	45

CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)

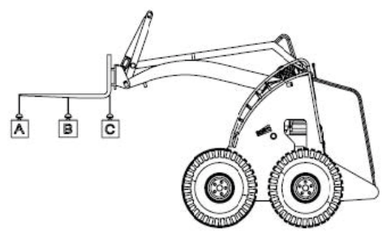


A 235

B 342

C 627

**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



A 162

B 220

C 342

* Incluyendo conductor 75kg
** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA

100 DIESEL



Mini cargadora diésel

100 DIESEL es una **máquina compacta de movimiento de tierras y una central hidráulica móvil**. Una vez que la máquina está equipada con las herramientas adecuadas es extremadamente útil para construcción y demolición, e incluso paisajismo.

Esta pequeña máquina mueve mucho más material de lo que aparenta. Proporcionan una eficaz tracción a las 4 ruedas.Es fácilemnte maniobrable y puede girar sobre su propio eje.

Gracias a un sistema de conexión rápida, la cargadora compacta puede equiparse rápidamente con una amplia gama de herramientas auxiliares. Esto nos permite encontrar una solución personalizada para cada problema.





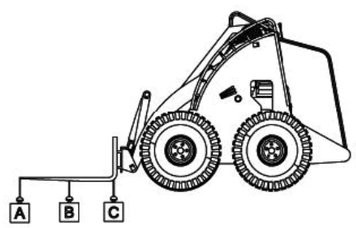
CARACTERÍSTICAS

Motor	
Fabricante	Kubota
Tipo	D722
Capacidad (kW/Hp)	14.9/20
Revoluciones por minuto (rpm)	3600
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm):	2700
Refrigeración	Refrigeración por aire
Capacidad de depósito de combustible (l):	16 l
Velocidad máx (km/h)	
315 cc	0-10*
400 cc	0-8*
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	
Estándar:	1520 x 1140 x 1250
Estrecho:	1520 x 860 x 1220

Peso (kg)	730
Control	Sistema de transmisión Hidrostático en 2 ruedas traseras/2 ruedas delanteras, transmisión por cadena
Rendimiento	Tortuga
Fuerza de arranque (kg)	675
Fuerza de tracción (kg)	340
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	30 l/190 /bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	45

CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)

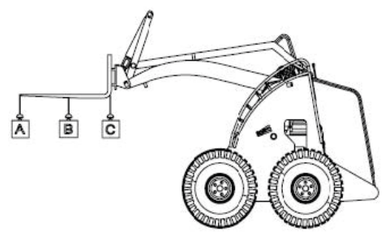


A 326

B 476

C 871

**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



A 200

B 273

C 426

* Incluyendo conductor 75kg
** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA 100 ECO



Mini cargadora eléctrica y ecológica

100 ECO ha supuesto una **revolución en el mundo de la construcción y la demolición interior**. Combina tamaño compacto y versatilidad con potencia y durabilidad.

Esta minicargadora compacta de 76 cm puede moverse fácilmente a través de puertas y lugares estrechos. Tiene un potente motor eléctrico y batería de larga duración. Permite trabajar más de una jornada de trabajo sin necesidad de carga.





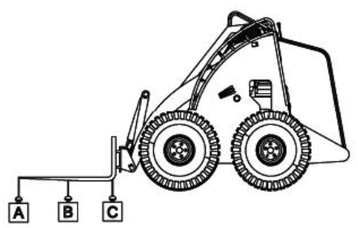
CARACTERÍSTICAS

Motor	
Tipo	Gen 2
Capacidad (kW/Hp)	3.1/4.2
Revoluciones por minuto (rpm)	1850
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm):	1850
Refrigeración	Refrigeración por aire
Velocidad máx (km/h)	0-3,5
Sistema eléctrico	
Voltaje (V)	24
Capacidad de batería (kW/h)	360 Ah
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	1490 x 760 x 1218

Peso (kg)	784 (con neumáticos estándar)	
Control	Sistema de transmisión Hidrostático en 2 ruedas traseras/2 ruedas delanteras, transmisión por cadena	
Rendimiento	Tortuga	Liebre
Fuerza de arranque (kg)	596	596
Fuerza de tracción (kg)	330	330
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	12 l/180 /bar	18 l/180 /bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	38	

CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)

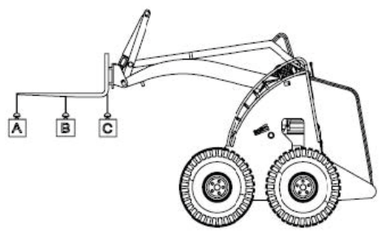


A 275

B 400

C 735

**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



A 187

B 254

C 395

* Incluyendo conductor 75kg

** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA

100 ECO 2 SPEED



Mini cargadora de 2 velocidades

100 ECO 2SPEED tiene una primera marcha lenta **para maniobrar y trabajar**, y una segunda marcha **para cubrir distancias más largas con una velocidad más alta**.

Gracias al ingenioso diseño con 2 bombas hidráulicas, cuyo interruptor se puede accionar mientras se conduce, es un verdadero placer trabajar con esta máquina. Puede trabajar en una jornada de 6 horas sin problema.





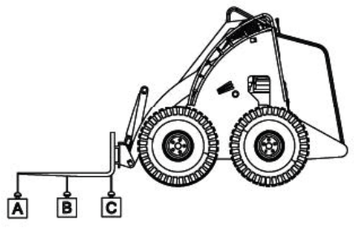
CARACTERÍSTICAS

Motor	
Tipo	PMAC
Capacidad (kW/Hp)	3.1/4.2
Revoluciones por minuto (rpm)	1950
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm):	1350/1950
Refrigeración	Refrigeración por aire
Velocidad máx (km/h)	
Tortuga	0-3*
Liebre	0-4*
Sistema eléctrico	
Voltaje (V)	24
Capacidad de batería (kW/h)	8,6
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	1520 x 740 x 1220
Peso (kg)	820 (con neumáticos estándar)
Control	Sistema de transmisión Hidrostático en 2 ruedas traseras/2 ruedas delanteras, transmisión por cadena

Rendimiento	Tortuga	Liebre
Fuerza de arranque (kg)	650	650
Fuerza de tracción (kg)	400	400
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	11 l/180 /bar	6 l/180 /bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	38	

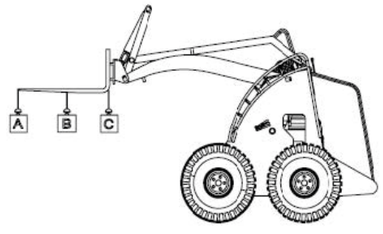
CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)



A 283
B 412
C 755

**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



A 174
B 236
C 367

* Incluyendo conductor 75kg
** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA

Z10





El primer modelo de la serie Z

Z 10 ha sido **diseñada para ser utilizada en cualquier situación imaginable, con la máxima comodidad**. El reposapiés es regulable en altura y está equipado con amortiguadores de vibraciones para garantizar un desplazamiento suave sobre cualquier superficie. Con un ancho de solo 76 cm y un reposapiés plegable, esta máquina puede maniobrar en los lugares más estrechos.

El brazo de elevación tiene un alcance un 15% mayor y una carga de vuelco un 20% más alta; además, el brazo de elevación se rediseñó para permitir al conductor una vista sustancialmente mejor de la carga.

Toda la serie Z está equipada con múltiples accesorios para hacer que estas máquinas sean aún más seguras.

SERIE Z

- **Tracción a los 2 ejes.**
- **Potencia optimizada del motor.**
- **Incorpora iluminación, luces de emergencia y bocina**
- **Añade enganche hidráulico auomático**
- **Dispone de mejoras y comodidades para el operario**





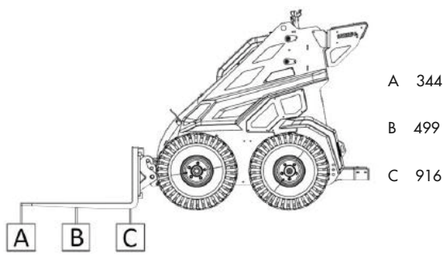
CARACTERÍSTICAS

Motor	
Tipo	Epower+
Capacidad (kW/Hp)	3.1/4.2
Revoluciones por minuto (rpm)	2150
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm):	1500/2150
Refrigeración	Refrigeración por aire
Velocidad máx (km/h)	
Tortuga	0-3*
Liebre	0-5*
Sistema eléctrico	
Voltaje (V)	24
Capacidad de batería	400 Ah
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	1519 x 760 x 1453
Peso (kg)	940 (con neumáticos estándar)
Control	Sistema de transmisión Hidrostático mediante 4 motores de rueda hidráulicos

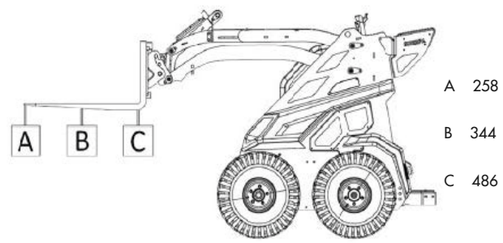
Rendimiento	Tortuga	Liebre
Fuerza de arranque (kg)	726	726
Fuerza de tracción (kg)	400	400
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	12 l/190 /bar	17,7 l/190 /bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	40	

CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)



**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



* Incluyendo conductor 75kg
** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA

Z20





La mini cargadora electrica más potente

Z 20 es **la cargadora con una potencia superior pero libre de emisiones.** Con la misma potencia que la Z30 pero con tan sólo 76 centímetros de ancho. Está optimizada ergonómicamente para asegurar la comodidad para el trabajador.

Cuenta con un sistema hidráulico de bloqueo rápido opcional y dos velocidades, una velocidad rápida para cubrir largas distancias y una velocidad más lenta para maniobrar con precisión.

La Z20 ofrece un sistema de ahorro de energía además de una batería de iones. Dispone de una duración de la batería de hasta 6 horas con una única carga de 1 hora.





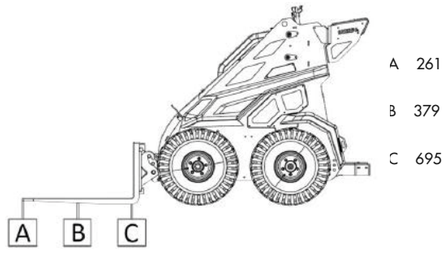
CARACTERÍSTICAS

Motor	
Tipo	Epower+
Capacidad (kW/Hp)	7.5/10
Revoluciones por minuto (rpm)	1800/3000
Refrigeración	Refrigeración por aire
Velocidad máx (km/h)	
Tortuga	0-5*
Liebre	0-8 *
Sistema eléctrico	
Voltaje (V)	48
Capacidad de batería (kW/h)	13,5
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	1519 x 760 x 1458

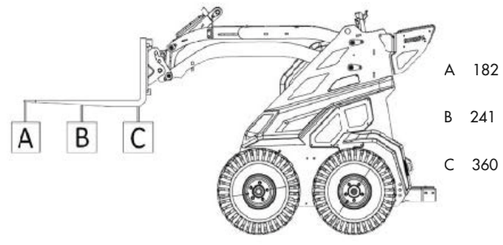
Peso (kg)	785 (con neumáticos estándar)	
Control	Sistema de transmisión Hidrostático mediante 4 motores de rueda hidráulicos	
Rendimiento	Tortuga	Liebre
Fuerza de arranque (kg)	726	726
Fuerza de tracción (kg)	381	381
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	15 l/190 /bar	25 l/190 /bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	38	

CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)



**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



* Incluyendo conductor 75kg
** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA

Z30





Mini cargadora potente y de gasolina

Z 30 es **la cargadora ideal oara el sector de la jardinería y el paisajismo.** Equipada con un potente motor Honda y una anchura de tan sólo 76 centímetros le concede la capacidad de maniobrar sin problemas en zonas estrechas como ascensores y puertas de jardín.



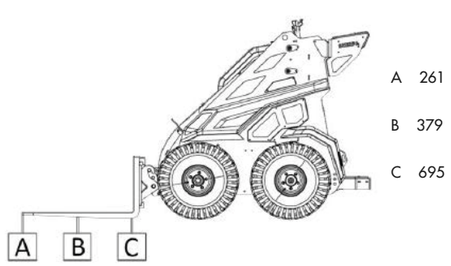


CARACTERÍSTICAS

Motor	
Fabricante	Honda
Tipo	GX390
Capacidad (kW/Hp)	9/12
Revoluciones por minuto (rpm)	3600
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm)	3200
Refrigeración	Refrigeración por aire
Capacidad de depósito de combustible (l)	6,1
Velocidad máx (km/h)	0 - 7*
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	1519 x 760 x 1458
Peso (kg)	693 (con neumáticos estándar)
Control	Sistema de transmisión Hidrostático mediante 4 motores de rueda hidráulicos
Rendimiento	
Fuerza de arranque (kg)	726
Fuerza de tracción (kg)	381
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	26/190 l/bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	38

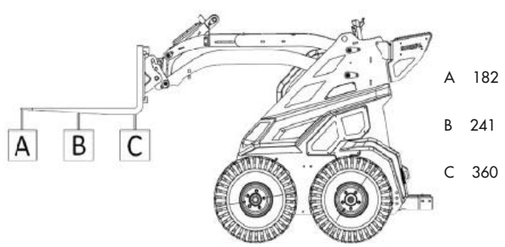
CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)



A 261
B 379
C 695

**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



A 182
B 241
C 360

* Incluyendo conductor 75kg
** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA

Z40





Mini cargadora para trabajos pesados

Z 40 es **la cargadora para los trabajos pesados.** Tiene 114 centrímetros de ancho y puede llevar a cabo todo tipo de tareas pesadas debido a su potente motor Honda de 22 CV.

Ningún trabajo es demasiado grande para esta máquina de gasolina.



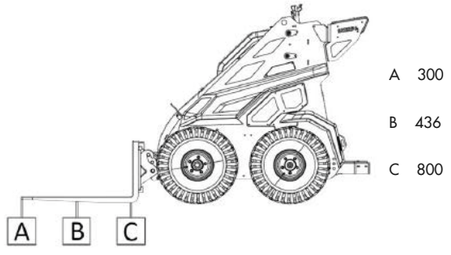


CARACTERÍSTICAS

Motor	
Fabricante	Honda
Tipo	GX390
Capacidad (kW/Hp)	16/22
Revoluciones por minuto (rpm)	3600
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm)	3000
Refrigeración	Refrigeración por aire
Capacidad de depósito de combustible (l)	15
Velocidad máx (km/h)	0 - 8*
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	1519 x 1140 x 1495
Peso (kg)	816 kg (con neumáticos estándar)
Control	Sistema de transmisión Hidrostático mediante 4 motores de rueda hidráulicos
Rendimiento	
Fuerza de arranque (kg)	726
Fuerza de tracción (kg)	580*
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	42/190 l/bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	42

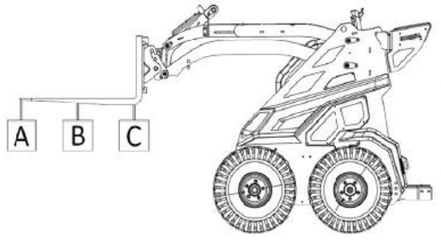
CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)



A 300
B 436
C 800

**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



A 210
B 280
C 415

* Incluyendo conductor 75kg
** Considerar un factor de seguridad del 30%.

SHERPA

Z50





La potencia indiscutible de la Serie Z

Z 40 es l**a mini cargadora capaz de hacerse cargo de cualquier reto**. Esta máquina tiene 114 centímetros de ancho y está equipada con un fiable motor diésel Kubota D902 de 25 CV.

Es la minicargadora más poderosa de nuestras mini cargadoras diésel.



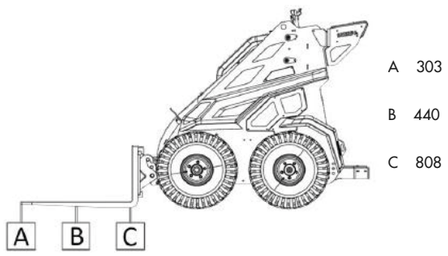


CARACTERÍSTICAS

Motor	
Fabricante	Kubota
Tipo	D902
Capacidad (kW/Hp)	18/25
Revoluciones por minuto (rpm)	3600
Cantidad ajustada de revoluciones (rpm)	3000
Refrigeración	Refrigeración por agua
Capacidad de depósito de combustible (l)	15
Velocidad máx (km/h)	0 - 8*
Dimensiones (L x An x Al, sin cazo, mm)	1519 x 1140 x 1495
Peso /kg)	862 kg (con neumáticos estándar)
Control	Sistema de transmisión Hidrostático mediante 4 motores de rueda hidráulicos
Rendimiento	
Fuerza de arranque (kg)	726
Fuerza de tracción (kg)	515*
Sistema hidráulico de accionamiento y trabajo:	42/190 l/bar
Capacidad del tanque hidráulico (l):	42

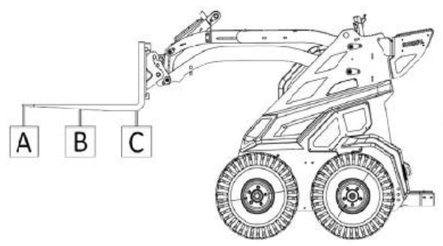
CARGAS DE VUELCO (kg) *

**Horquillas para palets bajas (70% de la carga de vuelco)



A 303
B 440
C 808

**Horquillas para palets altas (70% de la carga de vuelco)



A 221
B 294
C 439

* Incluyendo conductor 75kg
** Considerar un factor de seguridad del 30%.

FIRSTGREEN
INDUSTRIES

CARGADORAS FRONTALES ELÉCTRICAS

FIRSTGREEN INDUSTRIES fabrica productos basándose en una larga experiencia, tecnología innovadora, alta eficiencia, **versatilidad y sostenibilidad**.

Su objetivo es un cliente satisfecho. Para lograrlo, se esfuerzan cada día por vincular la innovación con productos y procesos de producción de la más alta calidad, así como una entrega rápida.

Ubicada en el corazón de la cordillera de Pohronský Inovec, en Eslovaquia, FIRSTGREEN INDUSTRIES ideó una máquina única, porque no hay otra cargadora igual en el mundo.

La historia de Elise 900 y la MiniZ comenzó con el objetivo de diseñar una **cargadora universal** que cumpla con los criterios de los tiempos modernos y que minimice las deficiencias observadas en otras cargadoras de la competencia.

Salió de forma natural que una empresa que reside en el corazón de la naturaleza creara una máquina que fuera lo más **ecológica** posible.





FIRSTGREEN INDUSTRIES

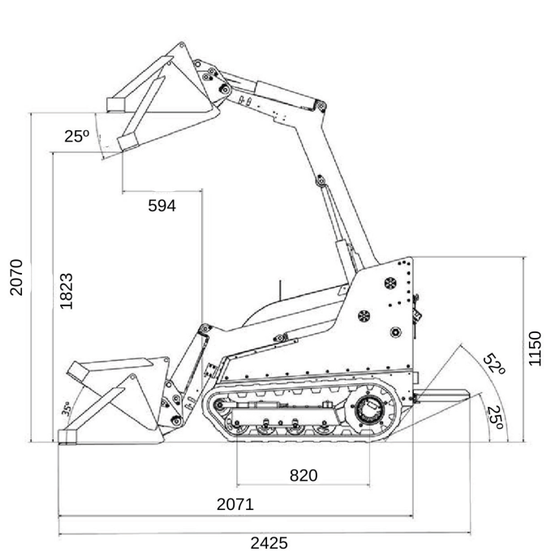
MINI Z

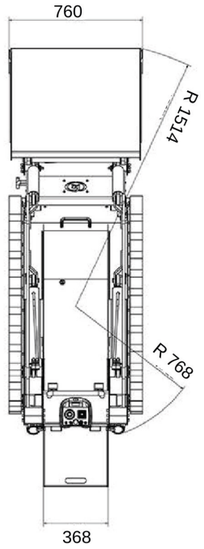


La mini cargadora eléctrica más potente

MINI Z es **una minicargadora que no produce ruido** gracias al accionamiento eléctrico, significativamente más silenciosa que las convencionales. Es ideal para todos los entornos.

Sin emisiones: al reemplazar los motores de combustión interna por motores eléctricos
Con una capacidad de carga de hasta 400 kg manejada por control remoto.





CARACTERÍSTICAS

Especificaciones técnicas (unidad)	
Capacidad de carga nominal (kg)	400
Carga de vuelco (kg)	800
Velocidad mínima (km/h)	0,1
Velocidad máxima (km/h)	5
Peso	
Peso nominal de funcionamiento (kg)	1 100
Peso total de la cargadora (kg)	1 500
Motor	
Tipo de motor eléctrico	3xIPM120
Máxima potencia (kW)	3 x 27

Sistema eléctrico	
Duración de la batería bajo carga (horas)	+ 6
Tiempo de carga 80% (horas)	4,5
Tipo de batería	litio/plomo ácido
Sistema hidáulico	
Presión de aceite hidráulico (bar)	150
Caudal de aceite hidráulico (l/min)	25
Depósito de aceite hidráulico (l)	30



FIRSTGREEN INDUSTRIES

ELISE 700



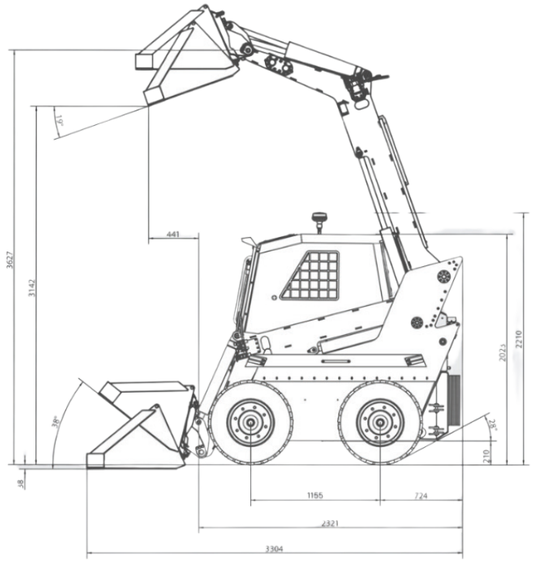


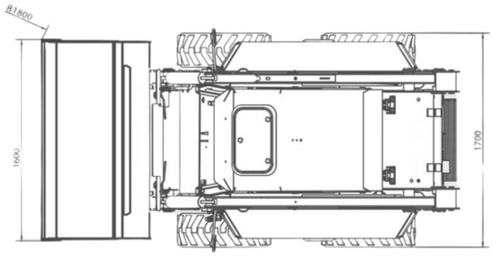
Cargadora compacta, ligera y estrecha.

ELISE 700 es **una versión más ligera y copacta** de la cargadora Elise 900, gracias a un perfil ligero y estrecho.

Mínimo mantenimiento,100% ecológica y con batería de litio.

Se adapta a un remolque básico para vehículos personales.





CARACTERÍSTICAS

Especificaciones técnicas (unidad)	
Capacidad de carga nominal (kg)	700
Carga de vuelco (kg)	1 400
Velocidad mínima (km/h)	0,15
Velocidad máxima (km/h)	12
Peso	
Peso nominal de funcionamiento (kg)	2 800
Peso total de la cargadora (kg)	3 500
Motor	
Tipo de motor eléctrico	3xGEW
Máxima potencia (kW)	3 x 27

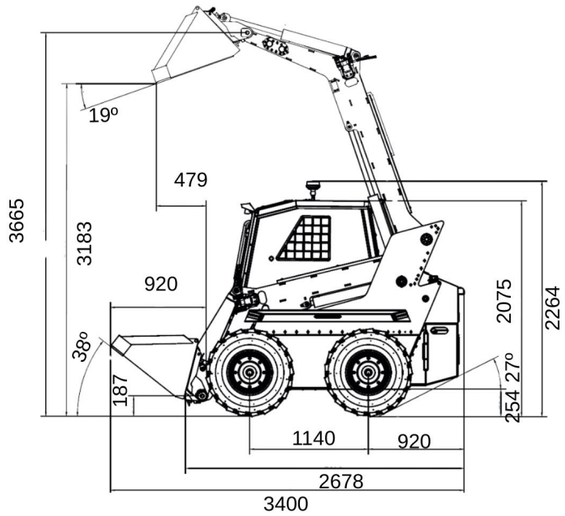
Sistema eléctrico	
Duración de la batería bajo carga (horas)	+ 6
Tiempo de carga 80% (horas)	3,5
Tipo de batería	litio
Sistema hidáulico	
Presión de aceite hidráulico (bar)	180
Caudal de aceite hidráulico (l/min)	65
Depósito de aceite hidráulico (l)	40

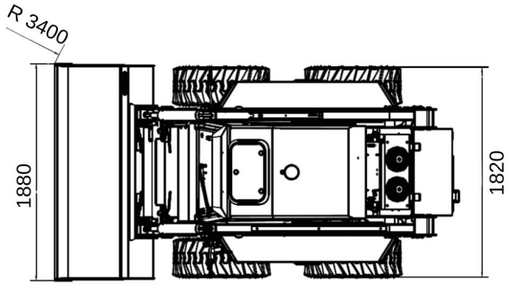


FIRSTGREEN INDUSTRIES

ELISE 900/1200







CARACTERÍSTICAS

Especificaciones técnicas (unidad)	
Capacidad de carga nominal (kg)	900 / 1200
Carga de vuelco (kg)	1 800 / 2 400
Velocidad mínima (km/h)	0,15
Velocidad máxima (km/h)	12
Peso	
Peso nominal de funcionamiento (kg)	3 300
Peso de transporte (kg)	3 250
Peso total de la cargadora (kg)	4 200
Motor	
Tipo de motor eléctrico	3 x GEW
Potencia nominal (kW)	3 x 10
Máxima potencia (kW)	3 x 27
Par máximo (Nm)	3 x 120

Sistema eléctrico	
Duración de la batería bajo carga (horas)	+ 6 (Elise 900) + 10 (Elise 1200
Tiempo de carga 80% (horas)	4,5
Tipo de batería	plomo ácido
Sistema hidáulico	
Presión de aceite hidráulico (bar)	180
Caudal de aceite hidráulico (l/min)	65
Depósito de aceite hidráulico (l)	40



CARGADORA STANDAR ECO

ELISE 900 / 1200 son cargadoras con **mayor potencia y capacidades,** y con una diferencia excepcional: **cero impacto ambiental.**

El sistema completamente eléctrico garantiza una fácil interconexión de la máquina con una aplicación móvil desarrollada para el control remoto. Estabilidad probada y 6 cm más de altura.

FIRSTGREEN INDUSTRIES

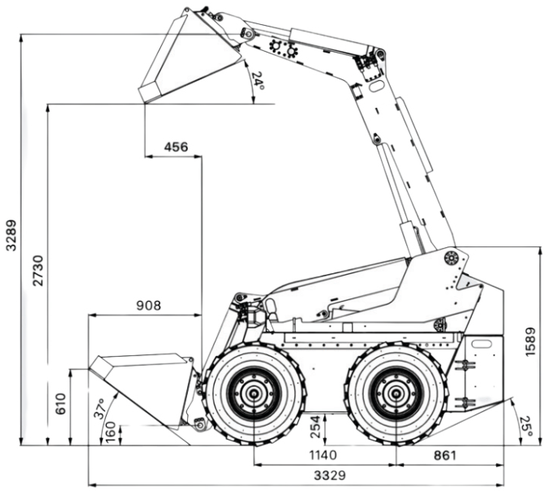
ROCKEAT 700/1200

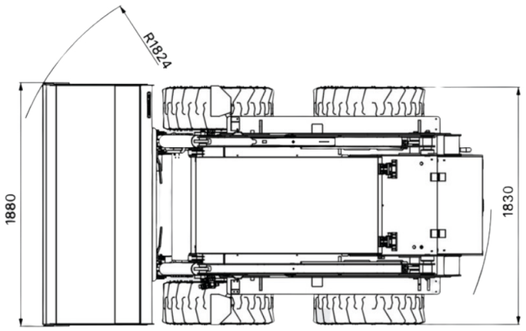


CARGADORAS PARA ENTORNOS PELIGROSOS

GAMA ROCKEAT es **la versión sin cabina de las cargadoras Elise (700, 900 y 1200).** Trabaja en entornos estrechos y difíciles con altura libre más baja, cámara y conjunto de operaciones remotas.

Ofrece una capacidad de carga de hasta 1500kg. Una potencia extrema, un funcionamiento limpio y un ruido mínimo para el operador y el medio ambiente hacen que la Elise sea ideal para agricultores, municipios y explotaciones de interior.





CARACTERÍSTICAS*

Especificaciones técnicas (unidad)	
Capacidad de carga nominal (kg)	700- 1500
Carga de vuelco (kg)	1 400 - 2 200
Peso	
Peso nominal de funcionamiento (kg)	2 550 - 3 550
Peso total de la cargadora (kg)	3 250 - 5 050
Motor	
Tipo de motor eléctrico	
Máxima potencia (kW)	25,1 - 38,4

Sistema eléctrico	
Duración de la batería bajo carga (horas)	+ 6 - 10
Tiempo de carga 80% (horas)	+ 6 - 10
Tipo de batería	litio / plomo ácido
Sistema hidáulico	
Presión de aceite hidráulico (bar)	180
Caudal de aceite hidráulico (l/min)	65
Depósito de aceite hidráulico (l)	40

* Según el modelo de cargadora (700, 900, 1200)





SPRAY STREAM
DUST SUPPRESSION TECHNOLOGY

NEBULIZADORES PARA ELIMINAR EL POLVO

SPRAYSTREAM, del grupo SAVIC, desarrolla cañones capaces de **eliminar el polvo, regular la temperatura o controlar los malos olores**, pudiendo adaptarse a todo tipo de espacios y condiciones, usando el mínimo de agua.

Las **micro gotas**, los ventiladores automatizados o los materiales en los que están fabricados hacen de los nebulizadores SPRAYSTREAM los más eficientes del mercado.

Gracias a sus más de 12 años de experiencia, la empresa conoce las necesidades específicas del sector y se adapta a ellas, creando maquinaria a medida.

Todos los productos de la marca se adecúan a la extensión del terreno, las partículas que haya en suspensión, el tipo de actividad que se esté realizando y el espacio (interior/exterior) en el que se vaya a realizar el trabajo.

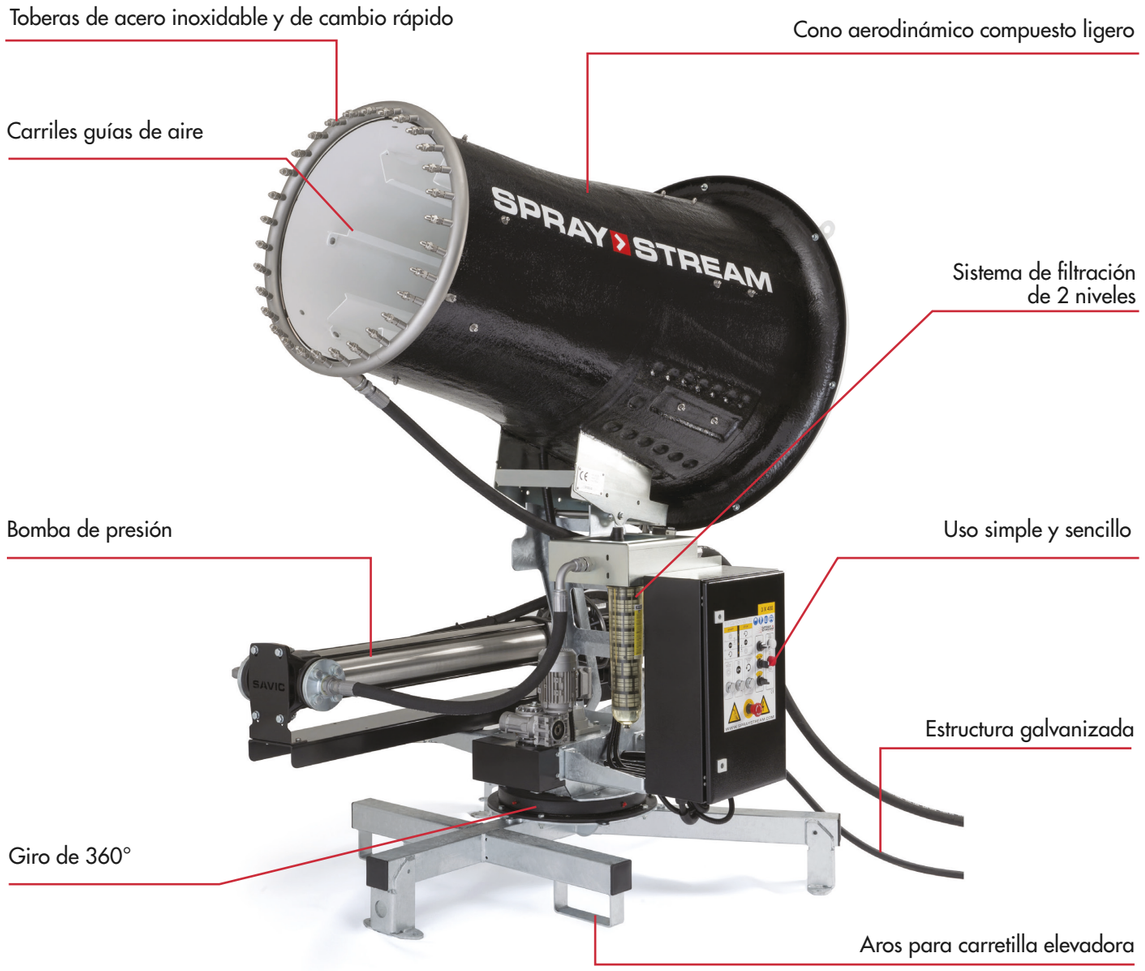
Los cañones y las micro gotas que expulsan son claves a la hora de atrapar el polvo dejándolo caer al suelo, pero sin mojarlo. Cuanto más fina es la gota, más oportunidades hay de atrapar el polvo. Las SPRAYSTREAM utilizan el mínimo de agua posible, pero sin reducir su gran potencia.







CAÑONES



MODELOS DE CAÑONES NEBULIZADORES



SPRAYSTREAM MINI

Alcance	10 M
Presión máxima	2-5 BAR
Caudal de agua*	40 L/H
Dimensiones	500x360x630 mm
Peso	16 kg



SPRAYSTREAM TROLLEY

Alcance	15 M
Presión máxima	2-5 BAR
Caudal de agua*	10-80 L/H
Dimensiones	1350x600x900 mm
Peso	65-75 kg



SPRAYSTREAM TROLLEY S2.2 (GR)

Alcance	25 M
Presión máxima	80 (50) BAR
Caudal de agua*	400 (700) L/H
Dimensiones	1350x1100x1550 mm
Peso	210 kg



SPRAYSTREAM PLATFORM S2.2 (HP)

Alcance	30 M
Presión máxima	20 (80) BAR
Caudal de agua*	900 (400) L/H
Dimensiones	1250x1100x2700 mm
Peso	400 kg

*Caudal de agua: Puede modificarse en función de la aplicación, la cantidad y dirección del viento.



SPRAYSTREAM S4.0(HP)	
Alcance	35 M
Presión máxima	20 (80) BAR
Caudal de agua*	1200 (800) L/H
Dimensiones	1450x1600x200 mm
Peso	350 kg



SPRAYSTREAM S7.5-S11.0-S15.0-S18.5(HP)	
Alcance	50-80 M
Presión máxima	20 (80) BAR
Caudal de agua*	2700-4500 (1400) L/H
Dimensiones	1550-1800x1400-1600x2150-2250 mmm
Peso	525-675 kg



SPRAYSTREAM S30.0	
Alcance	100 M
Presión máxima	20 BAR
Caudal de agua*	5400 L/H
Dimensiones	1800x1600x2300 mm
Peso	650 kg



SPRAYSTREAM S75.0	
Alcance	150 M
Presión máxima	20 BAR 400
Caudal de agua*	1200 L/H
Dimensiones	2877x2916x2685 mm
Peso	2500 kg

*Caudal de agua: Puede modificarse en función de la aplicación, la cantidad y dirección del viento.

SOLUCIONES PORTÁTILES

SPRAYSTREAM proporciona **unidades autoportantes que pueden funcionar hasta 8 horas sin necesidad de agua separada ni alimentación externa**. Pueden circular por carretera sin problemas.





- Patín o remolque
- Generador
- Depósito de agua
- Cañón nebulizador



ESPECIFICACIONES

Los productos de Spraystream están diseñados de acuerdo a los estándares de la industria para su uso bajo las condiciones más extremas e incluyen una gran variedad de tamaños y opciones de componentes.

La gama de productos incluye unidades de postes y montaje en pared, unidades portátiles y unidades de remolque completamente autoportantes con generador, tanque y bomba de accionamiento de frecuencia variable, listos y aptos para carretera.

HERRAMIENTAS HIDRÁULICAS

HYCON es una empresa de ingeniería danesa especializada en el **desarrollo y fabricación de grupos hidráulicos y sus herramientas.**

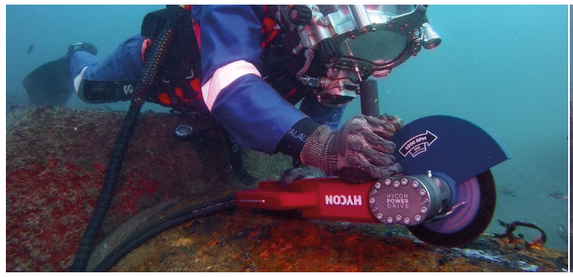
Su misión es ser un proveedor global líder de herramientas hidráulicas manuales para la **industria de demolición, construcción y submarinismo.**

Tras 15 años desde que fue fundada, cuentan con más de 50,000 herramientas en funcionamiento en más de 60 países.

Las herramientas y grupos hidráulicos de HYCON son la **elección de los profesionales.** Están hechas para expertos, que valoran el alto rendimiento y la fiabilidad, la comodidad del operador y un mantenimiento sencillo.

Además, HYCON es un solo sistema hidráulico con **una sola fuente de energía.**

Utilizan solo los mejores componentes y más fuertes, para garantizar un funcionamiento único y una larga vida útil.







GRUPOS HIDRÁULICOS



MARTILLOS



SIERRAS



SIERRA EXCÉNTRICA



BOMBAS SUMERGIBLES



TALADROS

HYCON

HERRA-MIENTAS



CUT-OFF SAWS



CORE DRILLS





BREAKERS





ROCK DRILL



POST DRIVER

- **Martillos: 10 kg y 770 w - 31 kg y 3240 w**
- **Sierras: Discos 355- 500 mm**
- **Sierras excéntricas:10 kg y 300 mm de profundidad máxima**
- **Sierras de corte diamante**
- **Radiales/anguladoras**
- **Taladros de hasta 350 mm de diámetro**
- **Bombas sumergibles de hasta 204 m3/hora**



SUBMERSIBLE PUMPS



HAMMERS



RING SAW



Todo con un solo grupo hidráulico

HYCON GRUPOS HIDRÁULICOS es **lo único que necesitas llevar a la obra**. **Conecta cualquier herramienta** para hacer todo tipo de trabajos en construcción, demolición, corte, taladro, bombeo...

Grupos hidráulicos de 5,5 a 11 kw, tanto de gasolina, como diésel o eléctricos; martillos de 10 a 35 kg; sierras de 350, 400, 450 y 510 mm; sierras excéntricas de 400 mm, taladros de hasta 350 mm de diámetro, bombas sumergibles de 2'', 3'' y 4'', perforadoras, divisores de caudal, refuerzos de presión, y más. Todas se caracterizan por su calidad, durabilidad y el peso mínimo para tener la máxima potencia.

GRUPOS HIDRÁULICOS







El sistema hidráulico se caracteriza por mayor potencia y menor peso, con un consumo muy bajo. Gracias a su tamaño es muy fácil de transportar. Dará el 100% incluso bajo el agua.

Datos técnicos	HPP 06 Gasolina	HPP 09 Gasolina	HPP 14 Flex Gasolina	HPP 18V Flex Gasolina	HPP 18V Multiflex Gasolina	HPP 13 D Diésel	HPP 09 E Eléctrico	HPP 18 E Eléctrico	HPP 18 E Flex Eléctrico
Caudal ajustable (l/min)	18	20	20-30	20-30-40	1x10-15-20-30-40 2x10-15-20	30-20	20	30 o 40	1x20-30-40
Presión máxima (bar)	110	150	150	160	160	150	150	160	160
Presión nominal (bar)	100	120	120	120	120	120	120	120	120
Tipo de motor	Honda GX 200 6,5cv	Honda GX 270 9cv	Vanguard 14cv	B&S Vanguard 2cil 18cv	B&S Vanguard 2cil 18cv	Kohler KD440-15 10cv	Hoyer MS112 16A, 3x400V	DM Motors 25/35A, 3x400V	Hoyer HMA3 35A, 3x400V
Tamaño del motor (kW)	-	-	-	-	-	-	5,5	11	11
Retroceso/Arranque eléctrico	Sí/No	Sí/No	Sí/No	Sí/Sí	Sí/Sí	Sí/Sí	-	-	-
Sensor de bajo nivel de aceite del motor	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Tamaño del depósito de combustible (Litros)	3,1	6	5,7	8,5	8,5	4,7	-	-	-
Dimensiones (mm)	647 x 490 x 598	647 x 490 x 598	705 x 550 x 645	860 x 610 x 688	860 x 610 x 688	860 x 610 x 688	705 x 550 x 645	805 x 625 x 704	805 x 625 x 704
Protección del motor	-	-	-	-	-	-	Sí	Sí	Sí
Sistema eléctrico	-	-	-	-	-	-	Arranque directo	Arranque estrella triángulo	Arranque estrella triángulo y variable rpm
Peso (kg)	58	68	81	101	101	114	88	98	99







FRESADORAS E IMPLEMENTOS ESPECIALES PARA ZANJEO

KEMROC, empresa alemana con más de 20 años de experiencia, desarrolla y fabrica **implementos de fresado y corte para excavadoras y retroexcavadoras**. Realiza cualquier tipo de zanja con estos implementos robustos y resistentes.

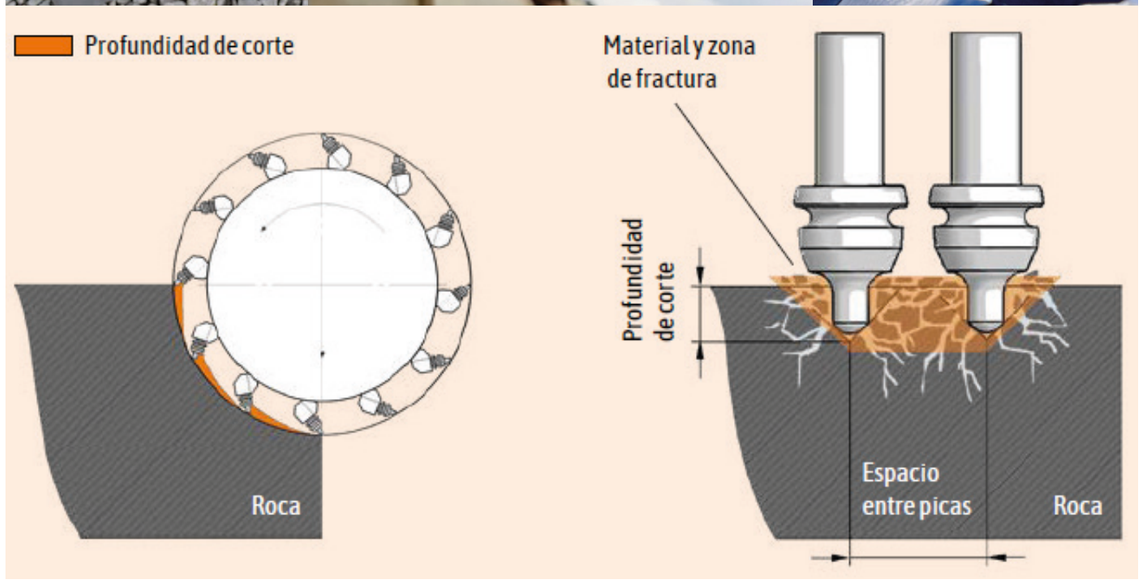
TECNOLOGÍA DE CORTE

Cuando se fresa con picas, estas penetran en la roca en líneas de corte paralelas y rompen el material entre ellas. La velocidad de corte depende en gran medida de la resistencia a la compresión uniaxial de la roca a fresar.

Factores decisivos en la producción:

- **La cantidad de caudal**
- **La presión hidráulica que la excavadora puede suministrar al implemento**
- **La estabilidad**
- **El peso de la excavadora.**





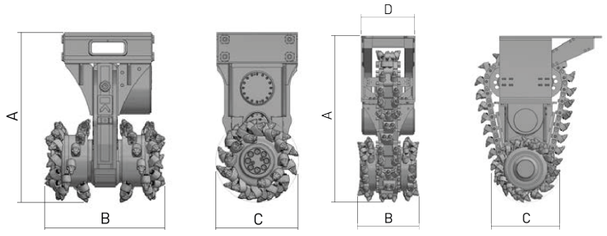
KEMROC

EK / EKT

2–70 t



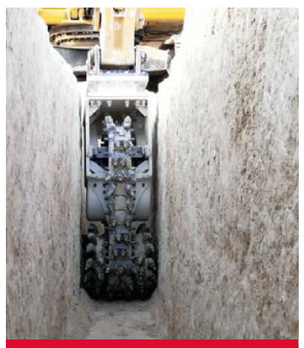
Fresadoras de cadena : protegen el mecanismo de giro de la excavadora y ahorran energía



ÁREAS DE APLICACIÓN

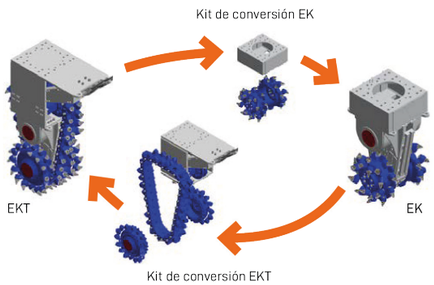
- Trabajo de zanjeo y tuberías
- Extracción de minerales de media y baja dureza
- También se usa para la renovación de hormigón, trabajos de perfilado, excavaciones submarinas y construcción de túneles

		EK 20	EK 40	EK 60	EK 100	EK 110	EK 140	EK 150	EK 160	EK 220
Potencia nominal	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Posibilidad de actualización a un modelo EK	Sí/ No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Largo fresadora (A)	mm	540	1.000	1.190	1.460	1.460	1.540	1.540	1.540	1.760
Ancho cabezal de corte (B)	mm	410	500	500 | 600	700 | 800	700 | 800	880	880	880 [1.060]	920 | 1.300
Diámetro cabezal de corte (C)	mm	225	445	590	690	690	720	720	720	860
Caudal de aceite recomendado	l/ min	20 – 40	70 – 90	130 – 160	180 – 240	210 – 260	260 – 300	280 – 320	290 – 330	500 – 600
Peso	kg	315	750	1.250 | 1.300	2.450 | 2.510 | 2.620	2.450 | 2.510 | 2.620	3.650 | 3.700 | 3.800	3.650 | 3.700 | 3.800	3.650 | 3.700 | 3.800	5.900
Peso excavadora	t	2 - 6	7 - 11	12 - 17	18 - 30	25 - 32	30 - 45	35 - 50	35 - 50	50 - 70



EK 150 | Zanjeo

Conversión de una fresadora transversal a una fresadora de cadena y viceversa





EKT 100 | Zanjeo

KR

0,6–125 t



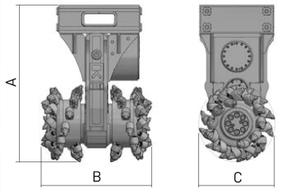
Fresadoras transversales con engranajes rectos

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Tunelado
- Demolición
- También se usa para trabajos de zanjeo y tuberías, renovación de hormigón, perfilado, extracción de minerales de baja dureza y excavación submarina



KR 80 | Preparación de cimientos



		KR 15	KR 18	KR 20	KR 30	KR 35	KR 45	KR 50	KR 65	KR 80	KR 100[1]	KR 120[1]	KR 150[1]	KR 160	KR 165	KR 200	KR 400
Potencia nominal	kW	15	18	18	30	30	45	45	65	80	110	120	120	160	160	200	400
Largo fresadora (A)	mm	628	628	636	846	848	990	1.014	1.195	1.235	1.470	1.470	1.470	1.596	1.590	1.650	1.970
Ancho cabezal de corte (B)	mm	425	425	495	520	620	600	690	805	805	1.040 [880]	1.040 [880]	1.040 [880]	1.050	1.250	1.330	1.600
Diámetro cabezal de corte (C)	mm	225	225	240	370	370	400	450	587	587	718	718	718	718	720	805	920
Caudal de aceite recomendado	l/ min	15 – 25	25 – 40	25 – 40	50 – 80	50 – 80	50 – 80	90 – 120	120 – 150	150 – 190	200 – 280	250 – 320	250 – 320	300 – 390	300 – 390	350 – 450	700 – 950
Peso	kg	155	155	167	310	340	340	480	892	1.070	2.000 [1.780]	2.000 [1.780]	2.000 [1.780]	2.500	2.800	3.500	6.000
Peso excavadora	t	0.6 - 3	2 - 4	2 - 4	5 - 8	5 - 8	9 - 15	9 - 15	12 - 18	15 - 25	20 - 35	25 - 45	30 - 50	35 - 55	35 - 55	50 - 70	80 - 125

[1] También disponible en versión C con cabezal de corte más estrecho (KR 110 C | 120 C | 150 C). Valores de desviación entre corchetes.

KRD

0,5–50 t



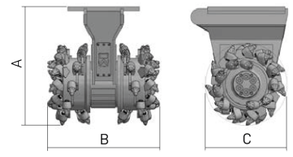
Fresadoras transversales con tracción directa

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Demolición usando excavadoras con brazo de largo alcance
- Estabilización de suelos
- Renovación de hormigón
- Trabajos de zanjeo y alcantarillado, perfilado, extracción de minerales de baja dureza, excavaciones submarlnas, construcción de túneles y excavación de pozos



KRD 120 | Perfilado de muros pantalla



		KRD 15	KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100	KRD 120	KRD 150	KRD 165
Potencia nominal	kW	15	18	30	45	70	110	120	120	160
Largo fresadora (A)	mm	511	511	632	670	951	1.070	1.070	1.070	1.072
Ancho cabezal de corte (B)	mm	500	500	650	743	946	1.000	1.000	1.000	1.260
Diámetro cabezal de corte (C)	mm	300	300	370	447	612	730	730	730	720
Caudal de aceite recomendado	l/min	15 – 25	25 – 40	50 – 80	90 – 120	150 – 200	220 – 300	250 – 330	280 – 350	300 – 390
Peso	kg	135	135	250	380	850	1.500	1.500	1.500	2.020
Peso excavadora	t	2 - 05	2 - 4	5 - 8	9 - 16	17 - 25	20 - 40	25 - 40	30 - 40	35 - 50

DMW

14–120 t



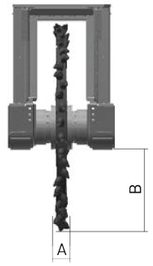
Ruedas de corte con doble motor para roca hasta 140 MPa

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Demolición de hormigón armado
- Zanjeado para cables
- Tunelado
- Canteras de roca blanda



DMW 220 | Demolición de hormigón armado



		DMW 90 Rueda 400	Rueda 600	DMW 130 Rueda 400	Rueda 600	Rueda 800	DMW 220 Rueda 600	Rueda 800	Rueda 1000	DMW 400 Rueda 1000
Potencia nominal	kW	90	90	130	130	130	220	220	220	400
Ancho de corte (A)	mm	80 | 130 | 200	80 | 130 | 200	80 | 130 | 200	80 | 130 | 200	80 | 130 | 200	130 | 200 | 400	130 | 200 | 400	130 | 200 | 400	130 | 200 | 400
Profundidad de corte (B)	mm	400	600	400	600	800	550	750	1.000	1.000
Diámetro de la rueda de corte	mm	1.210	1.610	1.210	1.610	2.010	1.610	2.010	2.570	2.700
Caudal de aceite recomendado	l/min	150 – 190	120 – 170	280 – 340	250 – 340	200 – 300	450 – 600	380 – 600	350 – 600	600 – 900
Peso	kg	1.805	2.205	1.905	2.305	3.005	4.650	5.100	6.100	10.500
Peso excavadora	t	14 - 25	14 - 25	20 - 40	20 - 40	25 - 40	40- 60	40- 60	45 -60	50 - 120

KDS

2–30 t



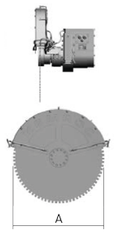
Sierras de diamante para piedra, hormigón, plástico, PRFV, aluminio, madera y láminas

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Aserrado de las palas del rotor de los aerogeneradores
- Aserrado de asfalto en la construcción de carreteras
- Demolición de hormigón armado
- Aserrado de placas de aluminio
- Aserrado de madera
- Corte de piedras naturales como el granito, etc.



KDS 50 HD | Aserrado de aerogeneradores



		KDS 20	KDS 30	KDS 40	KDS 50	KDS 50 HD
Potencia nominal	kW	55	80	130	135	230
Diámetro máximo de la hoja de sierra (A)	mm	800	1.200	1.500	1.500	1.800
Caudal máximo de aceite	l/min	40	115	180	260	470
Peso de la unidad de accionamiento sin disco ni cubierta protectora	kg	100	210	310	720	850
Peso excavadora	t	2 - 4	5 - 10	10 - 16	15 - 25	18 - 30

KRX

5–50 t



Fresadoras longitudinales multi- herramienta para fresar, ahoyar y mezclar

ÁREAS DE APLICACIÓN

Accesorio de fresado:
- Excavación de cimientos
- Fresado de pilotes
- Fresado de tocones (Dragontooth)
- También en zanjeo, mezclado de terrenos y eliminación de la escoria en acerías

Accesorio de perforación:
- Hincado de postes y micropilotes
- Perforaciones exploratorias para el servicio de eliminación de explosivos
- Perforación de cimientos para barreras acústicas



KRX 30 | Fresado de pilotes

		KRX 30	KRX 45	KRX 65	KRX 70	KRX 110	KRX 120	KRX 130	KRX 140
Potencia nominal	kW	30	45	65	70	110	120	120	140
Longitud del accionamiento	mm	550	610	610	830	842	842	842	875
Máxima presión hidráulica	bar	400	400	400	400	400	400	400	400
Peso sin accesorio	kg	160	240	260	520	540	540	540	900
Diámetro máximo perforación	mm	600	800	1.000	1.000	1.200	1.300	1.300	1.500
Diámetro mínimo perforación	mm	270	270	270	270	270	270	270	270
Máxima profundidad de perforación con mínimo diámetro	mm	2.500	3.000	4.000	7.000	7.000	7.000	7.000	8.000
Caudal de aceite recomendado	l/min	30 – 70	40 – 100	80 – 150	100 – 190	150 – 250	180 – 300	190 – 300	220 – 350
Peso excavadora	t	8 – 5	12 – 9	20 – 13	25 – 15	35 – 20	40 – 25	40 – 25	50 – 30

EX

1–23 t



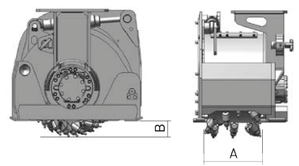
Fresadoras de asfalto y hormigón con control de profundidad de corte

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Reparación y fresado de superficies de asfalto
- Fresado de superficies de hormigón
- Fresado de muros de ladrillo
- Saneamiento de túnel y esclusas



EX 45 HD | Saneamiento de túnel



		EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD
Potencia nominal	kW	22	22	30	65	80
Ancho de fresado, estándar (A)	mm	200	200	300	450	600
Profundidad de fresado, ajustable (B)	mm	0–70	0–70	0–120	0–150	0–190
Caudal de aceite recomendado a 100 bar	l/min	20– 50	25–65	60–95	110 – 170	150 – 200
Peso operativo	kg	165	170	400	730	1.230
Peso excavadora	t	1 - 3	2 - 4	5 -10	10 - 16	15 - 23

KRC

12–50 t



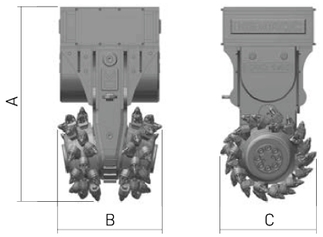
Fresadoras cónicas con patrón de fresado completo para zanjas estrechas

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Trabajo de zanjeo y tuberías
- Estabilización de suelos



KRC 140 | Trabajo de zanjeo y tuberías



BULL HEAD		KRC 60	KRC 100	KRC 110	KRC 140	KRC 150
Potencia nominal	kW	60	100	110	140	150
Largo fresadora (A)	mm	1.200	1.390	1.390	1.520	1.520
Ancho de corte (B)	mm	600	810	810	880	880
Diámetro medio del cabezal de corte (C)	mm	545	650	650	700	700
Caudal de aceite recomendado	l/min	120 – 170	180 – 240	210 – 260	250 – 320	280 – 330
Peso	kg	850	1.450	1.450	1.950	1.950
Peso excavadora	t	12 - 17	18 - 30	20 - 32	25 -40	35 - 50

ES

1–40 t



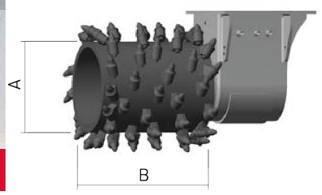
Fresadoras de tambor para asfalto, hormigón y roca

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Fresado de HDI
- Saneamiento de esclusas
- Fresado de muros pantalla
- Perfilado de bloques de piedra natural
- Fresado de hormigón proyectado en tunelado
- Limpieza de pilotes de hormigón



ES 60 HD | Perfilado de bloques de piedra



		ES 20	ES 20 HD	ES 30 HD	ES 45 HD	ES 60 HD	ES 80 HD	ES 100 HD
Potencia nominal	kW	22	22	30	65	80	80	110
Diámetro del tambor (A)	mm	360	360	520	580	670	825	785
Anchura del tambor (B)	mm	200	200	300	450	600	600 | 800	600 | 800 | 1.000
Profundidad de fresado	mm	85	85	110	110	190	150	105 | 150
Caudal mínimo de aceite	l/min	20	25	60	100	150	150	210
Caudal máximo de aceite	l/min	70	90	110	180	210	210	350
Peso excavadora	t	1 - 3	2 - 4	5 - 10	10 -16	15 -23	15 - 25	25 - 410





LISSMAC

TECNOLOGÍA PARA CONSTRUCCIÓN

LISSMAC es tecnología en construcción y para aplicaciones profesionales. Con espíritu pionero y fuerza innovadora, llevan 40 años desarrollando productos profesionales para la **industria de la construcción**.

Con estos productos se optimiza las condiciones de trabajo, se aceleran los procesos y se alcanza al máximo rendimeinto en el trabajo.

En Anzeve ofrecemos toda la gama de productos, desde **tecnología de corte para la ingeniería civil, pasando por sistemas de manipulación para albañilería moderna hasta productos para renovación y demolición.**



LISSMAC

CINTAS

CINTAS TRANSPORTADORAS



DATOS TÉCNICOS	LIBELT 300	LIBELT 400	LIBELT 600
Cinta F/H	400 / 3 mm	400 / 3 mm	400 / 3 mm
Potencia de salida máx	0,75 kW/230 V	0,75 kW/230 V	1,3 kW/230 V
Velocidad de la cinta	25 m/min	25 m/min	25 m/min
Carga carga máx./m	75 kg/m	75 kg/m	50 kg/m
Carga carga máx.	225 kg	300 kg	300 kg
Inclinación	40 °	40 °	40 °
Dimensiones (L/F/H)	3140/555/250 mm	4140/555/250 mm	5640/555/260 mm (posición de trabajo)
Peso	99 kg	119 kg	166 kg

CORTE Y PERFORACIÓN

CORTADOR DE JUNTAS ELÉCTRICO



DATOS TÉCNICOS	COMPACTCUT 202 E	COMPACTCUT 401 E	COMPACTCUT 501 E / 601 E	COMPACTCUT 701 E
Profundidad de corte máx.	200 mm	320 mm	420 mm	510 mm
Ø máx. de la hoja de sierra	500 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm
Potencia de salida máx	5 kW	7,5 kW	400 V / 32 A	22 kW
Tensión	400 V / 32 A	400 V / 32 A	11 kW S1, 15 kW S6	400 V / 63 A
Velocidad de giro de la hoja de sierra	2450 ^{1}/min	1250 ^{1}/min	1000 ^{1}/min / 950-1750 ^{1}/min	750/1000/1600/2000 ^{1}/min
Dimensiones (L/F/H)	1195/620/1010 mm	990/580/850 mm	1650/830/1350 mm	2650/930/1240 mm
Peso	115 kg	156 kg	369 kg / 388 kg	630 kg

CORTADOR DE JUNTAS



DATOS TÉCNICOS	MULTICUT 580 G / 580 SG	MULTICUT 590 G / 590 SG	MULTICUT 605 SG	MULTICUT 905 SG / 905 SGH
Profundidad de corte máx.	520 mm	520 mm	515 mm	515 mm
Ø máx. de la hoja de sierra	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Motor de accionamiento	Perkins turbodiesel 3-cilindros	Perkins turbodiesel 3-cilindros	HATZ diesel 4-cilindros	HATZ diesel 4-cilindros
Potencia de salida máx	36 kW / 49 CV	36 kW / 49 CV	55 kW / 74.8 CV	55 kW / 74,8 CV
Velocidad de giro - versión G	1010/1380/2470 ^{1}/min	1010/1380/2470 ^{1}/min	-	950/1620/2450 ^{1}/min
Velocidad de giro - versión SG	950/1400/2100/2600 ^{1}/min	950/1400/2100/2600 ^{1}/min	950/1620/2450 ^{1}/min	950/1620/2450 ^{1}/min
Dimensiones (L/F/H)	1995/1030/1720 mm	1995/1030/1720 mm	1995/1030/1720 mm	2290/1030/1720 mm
Peso	785 kg / 860 kg	935 kg / 1012 kg	1070 kg	1130 kg / 1200 kg

MÁQUINAS DE PERFORACIÓN



DATOS TÉCNICOS	CDM 20 P	CDM 20 P, 110 V	CDM 20 S
Potencia nominal / suministrada	2000 W / 1375 W	2000 W / 1300 W	2000 W / 1375 W
Tensión	230 V/50-60 Hz	110 V/50-60 Hz	230 V/50-60 Hz
Corriente nominal	9,5 A	19 A	9,5 A
Ø max de perforación en hormigón	200 mm	200 mm	200 mm
Ø max de perforación en	150 mm	150 mm	150 mm
Conexión de la broca	1 1/4" UNC	1 1/4" UNC	1 1/4" UNC
Dimensiones (L/F/H)	468/106/297 mm	468/106/297 mm	564/106/164 mm
Peso	7,5 kg	7,5 kg	7,5 kg

MÁQUINAS DE PERFORACIÓN



DATOS TÉCNICOS	CDR 200	CDR 250	CDR 351
Ø recomendado de broca	150 mm	200 mm	300 mm
Ø máx. de broca	162 mm (200 mm opcional)	250 mm	350 mm
altura de elevación	565 mm	605 mm	700 mm
montaje de motores mediante	Cuello-Ø 60 mm (UNIVERSAL)	UNIVERSAL	UNIVERSAL
Engranaje de avance	1:1	1:1	1:1
Taladros en ángulo	90-45°, ajuste continuo	90-45°, ajuste continuo	90-45°, ajuste continuo
Dimensiones (L/F/H)	330/210/840 mm	430/230/955 mm	330/250/1070 mm
Peso	9,5 kg	11,5 kg	19,3 kg



E-Z DRILL

PERFORADORA CON TALADROS MÚLTIPLES PARA CONEXIÓN DE HORMIGÓN

E-Z DRILL diseña y fabrica **perforadoras neumáticas automáticas**, que destacan por su alta productividad, rapidez, sencillez y seguridad, evitando trabajos a mano.

Pueden realizar uno o varios taladros a la vez, en trabajos como: conexiones de muros con losas de hormigón (esperas), trabajos en anillos de pozos de ventilación para tuneladoras, ampliación de carriles en puentes o autopistas, reparaciones de pavimentos de hormigón en aeropuertos,… y también hacen taladros para bulones de transferencia de carga.

Los **modelos verticales** son especialmente útiles para empresas de instalaciones y mantenimientos, anclajes, pernos y búsqueda de averías.

Este carro de perforación es no de los **modelos más versátiles y rápidos, con un sistema de movilidad que garantiza un rápido reposicionamiento.**

Los equipos E-Z DRILL pueden ser:

- **SINGEL:** disponen de una única perforadora
- **MULTI:** disponen de 2 o más perforadoras

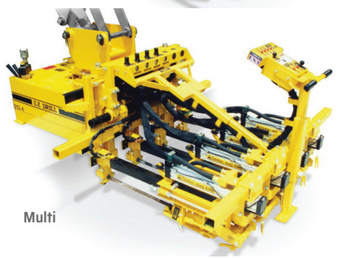
Pueden trabajar de diferentes formas:

- Vertical u horizontal.
- Al nivel de la máquina o por debajo.
- En altura.
- Con rotopercusión.
- Con diamante.

CARACTERÍSTICAS	210 B SINGLE 18”/ 24”
Superficies minima (mm)	1219/ 1372
Profundidad de perforación (mm)*	457/ 609
Diámetro de perforación (mm)	15.9 - 63.5
Distancia mínima desde esquina (mm)	152
Caudal de aire (m^3/min)	2.8
Diámetro de manguera (”)**	3/4
Tamaño de cogida (mm)	22 x108
Peso (kg)	104.4

*Para modelos estándar y se puede modificar bajo petición.
**Los diámetro de manguera son para 10 metros de logitud o inferior.


210 B Single


Multi








MÁSTILES DE PERFORACIÓN

RIPAMONTI desarrolla equipos de perforación de alta calidad.

Las columnas o mástiles de perforación son modulares, muy ligeras (están fabricadas en aluminio) y **se pueden implementar en máquinas giratorias, tuneladoras o incluso es nuestros robots de demolición Brokk.**

Pueden ser neumáticas o hidráulicas, con martillo en cabeza o cabezales de rotación.

Pueden disponer de mandos a distancia o fijos.

Las columnas y carros de perforación RIPAMONTI realizan trabajos para cimentaciones especiales, bulones y anclajes, recalces en interior con gálibo reducido, trabajos en canteras y en minería.

Mástiles ligeros y fáciles de transportar. Sisema rápido de anclaje.

CARACTERÍSTICAS*

	SPEEDY DRILL NEUMÁTICA	SPEEDY DRILL HIDRÁULICA
Carrera útil (mm)	1300 - 2800	1300 - 2800
Tiro (kg)	900 - 1300	1300 - 1500
Peso (kg)	75 - 168	75 - 168
Longitud del mástil (mm)**	2300 - 3950	2300 - 3950
Caudal (l/min)	2000-2500	-





	CABEZALES DE ROTACIÓN NEUMÁTICA MPL- 22/005	CABEZALES DE ROTACIÓN HIDRÁULICA RP 500
Peso (kg)	42	95
RPM	0-50	24-48 (50l/min) 38-76 (80l/min)
Torque (daNm-kgm)	105	480-240
Caudal (l/min)***	2200	50/80
Cogida	RD50	2.3/8" API RE F (hembra)





	PERFORADORAS NEUMÁTICA MFD 90	PERFORADORAS HIDRÁULICA EURODRILL HD 1002
Peso (kg)	29,5	100
RPM	-	75-150
Torque (daNm-kgm)	-	212-106
Caudal (l/min)***	4500	65-85
Cogida	22 x 108	R25/R32/T38/R38





*Según los diferentes modelos. Consulta las opciones.
**Incluye puntal delantero de 150 mm.
*** Caudal de aire/Caudal de aceite.





BMair

SISTEMA DE FILTROS DE AIRE EN CABINA

BMAIR es un **sistema de filtros de aire para cabinas que junto a un sellado previo logra una sobrepresión positiva.**

Los sistemas BMair filtran el aire exterior que ingresa en la cabina para **eliminar partículas peligrosas.**

El **polvo**, tanto grueso como fino, se filtra gracias a los **filtros de partículas y HEPA** que incorpora es sistema.

Dependiendo del equipo, se puede añadir un **filtro de carbono para gases y vapores.**

No solo **protege al operador contra agentes externos dañinos**, sino que también colabora con el **mantenimiento del sistema de ventilación de la propia maquiaria.**

Proporciona **información en tiempo real con señales de advertencia gracias a un monitor** que se coloca en la cabina

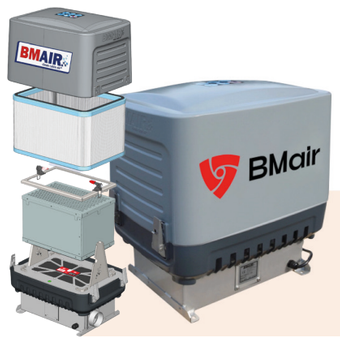
Una solución para cada entorno de trabajo: compostaje, transporte y almacenamiento, saneamiento de suelos, minería, demoliciones, reciclaje.

Ideal para entornos contaminados, olorosos o con polvo.

MAO-3C

Sistema multifuncional compuesto por filtro HEPA para partículas de polvo, y de manera opcional, puede ir equipado con filtro de carbón activo para gases y vapores.

- Robusta carcasa de plástico que contiene un filtro HEPA autolimpiante con una capacidad incomparable.
- Tecnología RFID que garantiza la detección automática del filtro, el reinicio del este y la actualización automática del libro de registro digital.



PROTECTOR

Diseño compacto para no comprometer la funcionalidad. Ideal para entornos con mucho polvo.

Adicionales:

Sensor de CO2 y airhub para recircular y limpiar el aire en cabina (Mining package).

- Ventilador meticulosamente diseñado y desarrollado para lograr el equilibrio óptimo entre el flujo de aire, la presión y el rendimiento del motor en comparación con los sistemas existentes.
- Fabricado en polipropileno, fibra de vidrio y acero inoxidable.
- Tecnología RFID.



PROTECTOR PLUS X

Este modelo combina el módulo base PROTECTOR con una extensión del filtro de carbón activo de 10 kg para eliminar humos y gases tóxicos.

Tras la filtración de partículas en el módulo base, el aire fluye hacia el Plus X, donde el filtro captura los gases nocivos.









BLAXTAIR®

DETECCIÓN DE PEATONES Y PREVENCIÓN DE COLISIONES

BLAXTAIR es un **sistema de visión artificial que detecta peatones y riesgos en tiempo real.**

Sus sistemas **se basan en tecnología de percepción e inteligencia artificial (IA)** capaces de analizar el entorno in situ.

Su tecnología patentada está específicamente diseñada para **maquinaria móvil en zonas de alto riesgo**, ayudando a las empresas a mejorar tanto la seguridad como la eficiencia operativa.

No requiere tags ni dispositivos personales.

La instalación es rápida y sencilla.

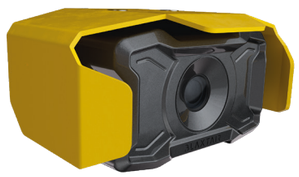
Existen diferentes modelos de cámaras y la opción de grabación de vídeo (10"): 250 horas de almacenamiento por cámara.

Funciones que pueden incorporan las cámaras de detección:
- Detección de obstáculos específicos
- Checklist
- Panel de control

DETECCIÓN DE PEATONES

Advierte al conductor del peligro y previene atropellos en las áreas industriales.

- Distingue a un peatón de cualquier otro objeto o peligro como palés, escombros o vehículos.
- Detecta todas las posturas (peatones de pie, agachados u ocultos).
- Visión de 360º sin puntos ciegos.
- Medición precisa de la distancia incluso en terrenos irregulares, sea cual sea la inclinación del mástil.
- Evita falsas alarmas modificando la sensibiliadad de detección.



CHECKLIST

Lista de verificación, previo al arranque, con preguntas de seguridad personalizables sobre el vehículo.

- Estado de la flota en tiempo real (previsión de reparaciones).
- Control de acceso: identificación del conductor por código.
- Informes digitalizados automáticamente y fácilmente accesibles.
- Cumple con las regulaciones OSHA.

DETECCIÓN DE OBSTÁCULOS

Detecta y localiza obstáculos específicos alrededor de un vehículo en tiempo real para prevenir colisiones y garantizar un entorno de trabajo más seguro.



PANEL DE CONTROL

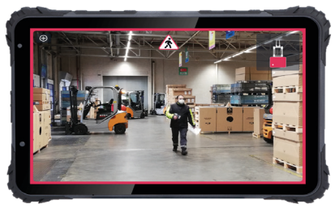
Análisis de seguridad y productividad en la nube. Seguimiento del cumplimiento en tiempo real.

Optimiza las operaciones identificando áreas de mejora.

Permite controlar el cumplimiento para ajustar de las listas de verificación.

Reduce los costes relacionados con accidentes y daños mediante acciones preventivas.

- Métricas / KPIs relevantes.
- Niveles de riesgo, maquinaria peligrosa, tiempo y lugares con alta probabilidad de accidentes.
- Grabaciones de vídeo y fotografías de los impactos.







REACTON
FIRE SUPPRESSION

SUPRESIÓN AUTOMÁTICA DE INCENDIOS

REACTON es un **sistema autónomo de detección y extinción temprana de incendios en los compartimentos del motor en maquinaria, intalaciones pesadas y plantas.**

Cualquier incendio supone un riesgo para la seguridad de los operarios, el medio ambiente, el tiempo de inactividad de la máquina y la producción de la misma; con considerables costes de reparación de los daños causados.

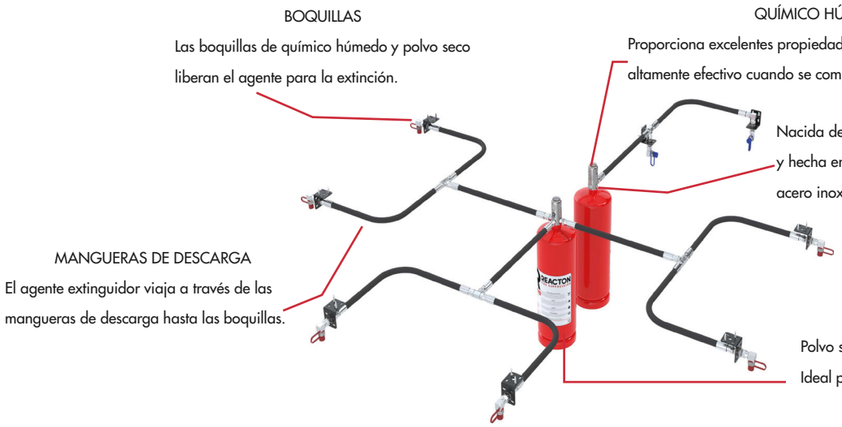
El origen más común de un incendio en maquinaria ocurre cuando falla una manguera hidráulica y el aceite hidráulico que se escapa entra en contacto con una superficie caliente.

FUNCIONAMIENTO

Reacton puede trabajar con un **agente único: polvo**, o con **doble agente: polvo y químico húmedo.**

Nuestro sistema utiliza un tubo de **detección neumática** que, una vez comprometido por el fuego, desencadena la rápida implementación de un efectivo polvo 'knock down', y en una configuración de doble agente, suministra un químico húmedo que enfría la superficie para **prevenir la reignición.**

Las boquillas son posicionadas por el ingeniero para combatir el fuego de manera rápida y efectiva en las áreas críticas.



CARACTERÍSTICAS

- Sin energía eléctrica externa, ni intervención humana.
- Mantenimiento extremadamente bajo.
- Protección 24/7 sin falsas alarmas.
- 10 años de vida útil.
- Compatible con ajuste retro y de fábrica.
- Compacto y ligero para una fácil instalación.
- Certificado según los estándares internacionales más exigentes.

ACCESORIOS

- Activador manual para un otro punto de activación.
- Pantalla en cabina para activación manual y monitoreo.
- Caja de conexiones para el sistema de control: apagado del motor, batería de respaldo, aislamiento, retraso y activación del sistema.
- Aislador de batería para minimizar la posibilidad de reignición.



ACTIVFIRE CERTIFIED · S36434 · RISE





GRAVITYJOE
no-gravity pneumatic system

EQUILIBRADOR NEUMÁTICO DE HERRAMIENTAS PESADAS

GRAVITY JOE permiten trabajar con agilidad y mayor seguridad ya que **libera al trabajador de sostener herramientas pesadas durante largos períodos de tiempo**.

Reduce significativamente el esfuerzo físico y por tanto el riesgo de accidente. **Reajusta el peso** y ayuda a mantener un control total sobre las mismas. Además, gracias a esto, consigue aumentar el rendimiento y la calidad del trabajo.

Este sistema de sujeción equilibrado aporta gran precisión debido a que está diseñado para apuntar al centro de gravedad gracias a su soporte multiposición.

El manejo de la herramienta es totalmente flexible, permitiendo un **movimiento 360°** tanto en horizontal como en vertical.

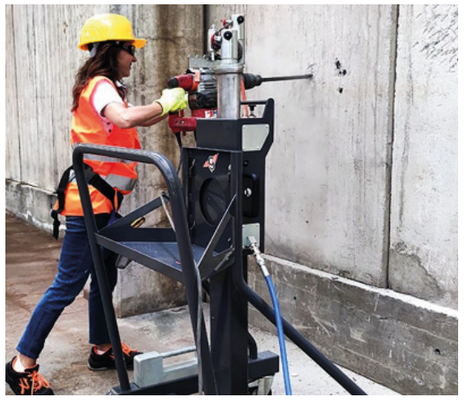






Descripción	Peso (kg)	Medidas L x A x P (mm)
Equilibrador	25	322 x 1170 x 176
Sistema de fijación en barandillas	6 X 2	60 x 750 x 140
Brazo portaherramientas	6,5	850 x 185 x 90
Corredera horizontal	8	342 x 290 x 105
Guía horizontal	7	1200 x 103 x 55
Gancho de elevación	1,1	57 x 100 x 12
Correa de 4 anillos	1,1	25 x 600 x 50
Soporte portaherramientas horizontal	0,7	220 x 95 x 64
Placa antideslizante	1,1	480 x 100 x 120
Soporte multiherramientas 3D	3,4	220 x 245 x 207
Carrito	33	740 x 1130 x 940
Contrapesos para carrito (2)	50	









liftroller®

SISTEMAS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE DE MATERIALES PESADOS

LIFTROLLER es un sistema de rodillos para **facilitar la entrada, salida y transporte de materiales pesados y voluminosos en edificios en obras. También es ideal para el desescombrado.**

Consta de estructuras ligeras y fáciles de transportar. Se intalan en las aberturas ya existentes de las fachadas sin tener que improvisar unas nuevas.

Es la forma más eficaz de introducir grandes volúmenes de materiales en edificios en obras con acceso limitado, ya sea en **nuevas construcciones o en proyectos de renovación o rehabiliación.**

Liftroller **reduce el riesgo de lesiones** en los trabajadores, ya que están expuestos a menos cargas y levantamientos pesados.

Liftroller está diseñado para resolver de forma eficiente los problemas logísticos de las obras.

LIFTROLLER FLOOR: se instala entre el suelo y el techo.

LIFTROLLER WALL: se instala entre en las ventanas.

LIFTROLLER EI WAGON: carro/mesa/plataforma elevadora para el transporte interior de materiales.







- Sin necesidad de montacargas
- Sin necesidad de andamios
- Sin necesidad de alquiler y lincencias para el uso del pavimento
- Sin dañar la fachada



GLOBOS DE ILUMINACIÓN 360º

AIRSTAR es marca francesa que desarrolla soluciones de **iluminación técnica para la creación de un ambiente de trabajo seguro** en: industria, demolición, construcción, ferrocarril, agricultura, minería y eventos.

Los globos proporcionan una **iluminación homogénea y difusa de 360º** para crear un entorno seguro, tanto en interior como es exterior.
Sin sombras ni deslumbramientos. Son resistentes al frio, calor, agua o polvo. Consumen menos energía que otros productos de iluminación convencionales.

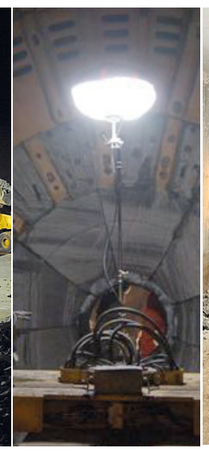
Disponibles en **diferentes alturas** y formatos (con trípode o en maletín) y en **amplias areas de iluminación.**

Con una protección IP 54. Cumple mormativas: EN 2-12464 y EN 1-12464.

CARACTERÍSTICAS

	SIROCCO 300 PROPACK (a batería)	SIROCCO 300	SIROCCO 500	SIROCCO 700	SIROCCO 1000	SIROCCO 1300
Lúmenes	22 000	22 000	44 000	66 000	99 000	132 000
Área (m2)	201	314	314	707	907	1 963
Radio (m)	8	10	13	15	17	25
Consumo (W)	160	160	294	500	700	920
Peso (kg)	2,3	2,8	3,8	6,5	8,6	9,4
Ø Globo / ancho (cm)	60 / 37	60 / 37	85 / 50	100 / 50	116 / 64	138 / 77





SILOS/DEPÓSITOS | SEGURIDAD VIAL | MINERÍA | REFRACTARIOS | DEMOLICIÓN | CONSTRUCCIÓN

TORRES DE ILUMINACIÓN

LUXTOWER es una marca italiana especializada en el desarrollo de torre de iluminación con tecnología LED , **autonomía inigualable**, **diseño robusto altamente resistente**, facilidad de transporte con **modelos compactos y diferentes remolques.**

Cumplen con la normativa europea en seguridad y sostenibilidad. Menor consumo energético y reducción de emisiones.

Ideales para zonas silenciosas, áreas residenciales y de bajo impacto ambiental.

Diferentes gamas de torres de ilumiancón:

- **G-TECH (verde):** Torres eléctricas enchufadas, a batería o batería con paneles solares. Alto rendimiento lumínico durante jornadas extenas.
- **H-TECH (azul):** combinan motor diésel con baterías. Permiten operar en modo %100 eléctrico durante horas. Reduce el consumo de combustible, los costes operativos y las emisiones.
- **T-ENGINE (naranja):** motor de combustión con sistema de elevación manual o hidráulico. Mástiles telescópicos de elevación rápida. Ideal para proyectos de menor envergadura o necesidades de iluminación auxiliar.

CARACTERÍSTICAS

	HAWK (combustión)	M11 PLUS+ (combustión)	LUX S 11 (eléctrico)	LUX S10 (eléctrico)
Motor	Kubota Z482- Water Cooled	Kubota Z482- Water Cooled	-	-
RPM	1500/1800	1500/1800	-	-
Potencia (W)	4 x 320	4 x 320	6 x 80	6 x 50
Consumo (l/h)	0.55	0.75	-	-
Autonomía 50hz/60hz (h)	227/167	145/106	-	-
Área (m2)	9300	9300	3600	2500
Altura máx. (m)	8	8	4.5	4.5
Rotación del mástil	-	-	360°	360°
Conexión en serie	-	-	Sí	Sí
Sistema de remolque	Sí	Sí	-	-
Peso (kg)	603	700	84	83
Dimensiones (lxAnxAl) (mm)	1840 x 1240 x 2560	1780 x 1380 x 2560	440 x 545 x 1440	440 x 545 x 1440







Tus proyectos comienzan con un buen asesoramiento.

Te acompañamos desde el primer paso, analizamos tus necesidades y ponemos a tu disposición nuestro soporte técnico.

Nuestro equipo podrá visitar su obra en cualquier punto de España para encontrar la solución más adaptada a los requerimientos de cada proyecto.

Queremos ayudarte



ASESORAMIENTO



SERVICIO TÉCNICO



REPUESTOS Y CONSUMIBLES

ANZEVE
C/ Diego Marín Aguilera 4
Parque tecnológico de Leganés
28919 Leganés, Madrid, España.

www.anzeve.com
info@anzeve.com
(+34) 91 633 45 53

Síguenos en nuestras redes: