

Protección Automática Contra Incendios En Paneles Eléctricos

Protegiendo tu futuro, **hoy**



Por qué los paneles eléctricos necesitan protección contra incendios fiable

En industrias de todo el mundo —incluyendo petróleo y gas, manufactura, producción de alimentos, agricultura y más— los paneles de control eléctrico son la columna vertebral de las operaciones modernas. Estos recintos garantizan procesos fluidos, automatizados y eficientes. Sin embargo, también representan uno de los riesgos de incendio más pasados por alto en entornos industriales.

Las fallas eléctricas a menudo no presentan señales visibles, y cuando se inicia un incendio dentro de un panel sellado, puede propagarse rápidamente, amenazando no solo el panel, sino también el equipo cercano, la infraestructura y, en última instancia, instalaciones enteras. Incluso con sistemas integrales de protección contra incendios en edificios, la detección y supresión dentro de los recintos eléctricos rara vez se abordan, dejando una brecha crítica en la protección.

¿Las consecuencias? Tiempos de inactividad severos, daños críticos al equipo, pérdidas financieras y interrupción en la continuidad del negocio.

Por eso los sistemas de supresión de incendios dedicados dentro de paneles eléctricos son esenciales. Rápidos, confiables y fáciles de integrar, estos sistemas detectan y suprimen incendios en su origen, antes de que ocurra un desastre. Ya sea para instalaciones nuevas o reacondicionamientos, la supresión de incendios a nivel de panel protege a tu personal, tus activos y tus operaciones.

Los sistemas automáticos de detección y supresión de incendios de Reacton proporcionan una protección rápida y confiable contra incendios eléctricos en su origen (directamente dentro del panel), ayudando a preservar el tiempo de actividad y la continuidad operativa. Diseñados para integrarse fácilmente con los sistemas de control existentes y optimizados para una instalación rentable. Escalables y adaptables, garantizan una gestión de riesgos consistente tanto en infraestructura nueva como existente, fortaleciendo la resiliencia frente a riesgos eléctricos.

Aplicaciones y áreas de riesgo

- ✓ Gabinetes Eléctricos
- ✓ Paneles de Conmutación
- ✓ Centros de Control de Motores
- ✓ Variadores de Frecuencia
- ✓ Paneles Individuales
- ✓ Bastidores de Servidores
- ✓ Centros de Datos



Causas de Incendio

- ✓ **Circuitos Sobrecargados** - Por diseño eléctrico deficiente o el uso de equipos de alto consumo.
- ✓ **Instalaciones Defectuosas** - Mano de obra inadecuada o violaciones al código aumentan el riesgo de incendio.
- ✓ **Cortocircuito** - Genera calor intenso que puede encender materiales cercanos.
- ✓ **Cableado Viejo o Dañado** - Especialmente en edificios antiguos, con riesgo de agrietamiento o cortocircuito.
- ✓ **Mantenimiento Deficiente** - Permite que problemas no detectados aumenten el peligro.
- ✓ **Fallas en el Aislamiento** - El aislamiento dañado puede causar arcos eléctricos y calor excesivo.



Con la confianza de:



ecobat



euroclad
group



Ventajas del sistema Reacton

-  Detección y supresión de incendios totalmente automática
-  Permite aberturas en el recinto protegido
-  Detección y supresión rápida
-  Instalación directa dentro del área de riesgo
-  No requiere energía externa
-  Mantenimiento extremadamente bajo
-  Protección 24/7 sin falsas alarmas
-  Garantía líder en la industria de 5 años
-  Vida útil del sistema de 10 años
-  Compatible con instalaciones nuevas y reacondicionamientos
-  Compacto y ligero para instalación rápida y sencilla

Aprobado según los más altos estándares globales

Los sistemas de agente limpio de Reacton están aprobados bajo los más altos estándares globales, ofreciendo supresión avanzada de incendios para entornos sensibles como salas de servidores, equipos eléctricos e instalaciones de telecomunicaciones. Utilizando agentes limpios de acción rápida y no tóxicos como Reacton 1230 (R-1230) y FM-200®, estos sistemas suprimen incendios sin dañar equipos valiosos ni dejar residuos nocivos. Son rápidos, seguros para espacios ocupados y cumplen con organismos como UL, LPCB y NFPA.

Sistema CT Directo

Certificación UL 2166

Reacton ha obtenido la primera certificación completa del sistema UL 2166 para su tecnología de agente limpio de liberación directa pre-ingenierizada. Esta certificación confirma que sus sistemas cumplen con rigurosas normas de seguridad, optimizando el uso del agente R-1230 en entornos complejos.

El sistema de detección lineal neumática está certificado por UL como componente de detector automático de calor.

LPCB LPS 1666

La norma LPCB LPS 1666 es una certificación basada en rendimiento para recintos eléctricos pequeños. Reacton ha logrado esta certificación para sus sistemas de agente limpio como R-1230 y FM-200™, demostrando su compromiso con soluciones seguras y de alta calidad, especialmente en aplicaciones con ventilación.

Sistema CTX Indirecto

Certificación UL 2166

El sistema indirecto de Reacton es un sistema automático no eléctrico certificado que utiliza agente R-1230 para suprimir incendios, ideal para recintos más grandes. Se activa al detectar calor, liberando el agente a través de boquillas fijas sin dañar componentes electrónicos ni dejar residuos. Certificado UL 2166 para cumplir con normas estrictas de seguridad.

Nuestras certificaciones, tu garantía global



Un sistema completo y certificado de agente limpio

Tecnología CT Directa

Válvula CT

Diseñada en Reino Unido con acero inoxidable, libera rápidamente el agente extintor ante un incendio.

Tubo de detección aprobado por UL

Detecta una temperatura específica y suprime el fuego en el punto de ignición.

Manómetro de fin de línea

Manómetro que indica la presión del sistema y permite su puesta en marcha

Tecnología CTX Indirecta

Válvula CTX Gen.4

Patente de Reacton, fabricada en Reino Unido en acero inoxidable.

Detección neumática lineal aprobada por UL

Tecnología calibrada para activar la válvula CTX a una temperatura específica.

Mangueras y boquillas de descarga

Distribuyen el agente limpio estratégicamente en el recinto.

Actuador Manual

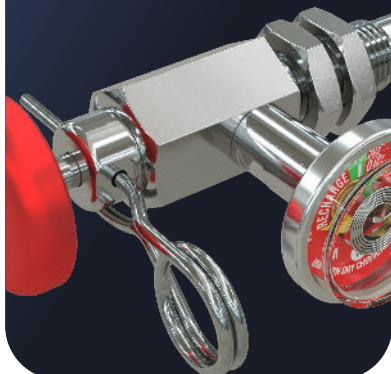
Permite la activación manual como medida de seguridad adicional.

R-1230 Solución no conductiva y sin residuos que ofrece supresión eficaz sin limpieza y con mínimo impacto ambiental.

Características de seguridad adicionales

Actuador Manual

Punto secundario de activación manual del sistema.



Interruptor de Presión

Máxima fiabilidad para todos los requisitos de monitoreo y conexión al sistema de gestión del edificio.



Sirena con Luz

Indicación visual y sonora de que el sistema ha sido activado.



Protegiendo tu futuro, hoy



Reacton HQ - UK and Europe

Appledale, 1 Eastways,
Witham, CM8 3YQ,
UK



+44 (0) 1245 930 296



info@reactonfire.com



www.reactonfire.com



Reacton Americas

23335 N 18th Dr #140,
Phoenix, AZ 85027,
United States



+1 844 7322866



info@reactonfire.com



www.reactonfire.com



Reacton UAE

SIDRA Tower, Office 905,
Sheikh Zayed Road, Dubai,
UAE



+971 483 572 23



info@reactonfire.com



www.reactonfire.com

Los sistemas Reacton protegen

- ✓ Maquinaria pesada
- ✓ Equipos industriales
- ✓ Generación de energía
- ✓ Cocinas residenciales
- ✓ Equipos de manufactura y mecanizado
- ✓ Vehículos de carretera y todoterreno
- ✓ Centros de datos
- ✓ Gabinetes de control eléctrico



Mira el video para ver el
sistema de supresión de
incendios Reacton en acción





c/ Diego Marín Aguilera, 4
Parque Tecnológico de Leganés
28919 Leganés (Madrid)

Tel.: +34 91 633 45 53
info@anzeve.com
www.anzeve.com

REACTON
FIRE SUPPRESSION