

REACTON

FIRE SUPPRESSION

anzeve
Queremos ayudarte

MAQUINARIA E
INSTALACIONES PESADAS.
**PROTECCIÓN AUTOMÁTICA
CONTRA INCENDIOS.**



PROTEGIENDO **TU FUTURO**, HOY.



¿POR QUÉ LAS INSTALACIONES Y MAQUINARIA PESADA NECESITAN PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS?

La maquinaria y equipamiento pesado pueden encontrarse trabajando incansablemente en los ambientes e industrias más exigentes, y Reacton comprende el impacto para un negocio cuando ocurre un incendio en este equipo. Con la probable falla de la manguera hidráulica como la principal razón por la que una máquina deja de funcionar, el riesgo de incendio aumenta significativamente si el aceite hidráulico que se escapa entra en contacto con una superficie caliente. Cualquier incendio supone un riesgo significativo para la seguridad y el medio ambiente, el tiempo de inactividad de la máquina afecta a la producción de la misma, con considerables costos de reparación de los daños causados por el incendio.

Con el enfoque 'La Seguridad es lo Primero' de Reacton, contamos con un sistema de agente único y dual completamente desarrollado y garantizado diseñado para detectar y suprimir estos incendios rápidamente.

Nuestro sistema utiliza un tubo de detección neumática que, una vez comprometido por el fuego, desencadena la rápida implementación de un efectivo polvo 'knock down', y en una configuración de doble agente, suministra un químico húmedo que enfría la superficie para prevenir la reignición. Contamos con un sistema acreditado según SPCR 199 P-Mark, con una respuesta de supresión de incendios probada en los compartimentos del motor de vehículos pesados y plantas.

ÁREAS DE APLICACIÓN Y RIESGO:

- ▼ Compartimentos del motor: **varios componentes de alto riesgo.**
- ▼ Sistemas de transmisión: **propagarán el fuego rápidamente.**
- ▼ Sistemas eléctricos: amenaza de propagar **el fuego a los componentes circundantes.**
- ▼ Recintos de batería: aumenta la **gravedad del incendio.**
- ▼ Cojinete hidráulico: aumenta la gravedad del incendio debido al **fluido hidráulico.**

LAS VENTAJAS DE UN SISTEMA REACTON:

- ▼ Supresión de incendios **totalmente automática.**
 - ▼ No se requiere **energía externa.**
 - ▼ Mantenimiento **extremadamente bajo.**
 - ▼ **Protección 24/7** sin falsas alarmas.
 - ▼ **10 años** de vida útil.
- ▼ Compatible con ajuste **retro y de fábrica.**
- ▼ **Compacto y ligero** para una fácil instalación.

CERTIFICADO SEGÚN LOS ESTÁNDARES INTERNACIONALES MÁS EXIGENTES

Esta certificación UL certifica el tubo de detección de Reacton como un componente de detectores de incendios automáticos por calor. Tener un producto principal certificado por UL demuestra que se enfoca en proporcionar a sus clientes una oferta segura y sostenible.

Según SPCR 199, P-Mark ha sido desarrollado para sistemas de supresión de incendios en los compartimentos del motor de vehículos pesados. Este certificado relativamente nuevo es ya un referente dentro de las certificaciones de seguridad para vehículos pesados



PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DE DOBLE AGENTE:

BOQUILLAS

Las boquillas de químico húmedo y polvo seco liberan el agente extinguidor.

QUÍMICO HÚMEDO

Proporciona excelentes propiedades de enfriamiento, altamente efectivo cuando se combina con polvo seco ABC.

VÁLVULA INDIRECTA

Nacida de años de investigación y desarrollo y hecha en Gran Bretaña con material de acero inoxidable de alta calidad.

MANGUERAS DE DESCARGA

El agente extinguidor viaja a través de las mangueras de descarga hasta las boquillas.

POLVO SECO

Polvo seco ABC, no contiene fosfato de amonio. Ideal para incendios de clase A, B y C.

El tubo de detección aprobado por UL de Reacton estallará a la temperatura de diseño predeterminada, lo que activará el sistema. Esto libera el polvo seco y el agente químico húmedo a través de las mangueras de descarga y las boquillas posicionadas por el ingeniero para combatir el fuego de manera rápida y efectiva, asegurando que se evita la reignición.

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD ADICIONALES:

ACTUADOR MANUAL



Proporciona un segundo punto de activación para el sistema usando medios manuales.

CAJA DE CONEXIONES



La caja de conexiones alberga todas las conexiones para el sistema de control, como el apagado del motor, la batería de respaldo, el aislamiento, el retraso y la activación del sistema.

PANTALLA EN LA CABINA



Permite la característica de activación manual y monitoreo del sistema.

AISLADOR DE BATERÍA



Aísla una fuente de energía para minimizar la posibilidad de reignición.

REACTON

FIRE SUPPRESSION

PROTECTING **YOUR FUTURE**, TODAY.




anzeve
Queremos ayudarte

c/ Diego Marín Aguilera, 4
Parque Tecnológico de Leganés
28919 Leganés (Madrid)

Tel.: +34 91 633 45 53
info@anzeve.com
www.anzeve.com

REACTON SYSTEMS PROTECT

- Buses and Coaches
- Heavy Plant and Machinery
- Manufacturing and Machining Equipment
- Electrical Panels
- Power Generation
- Residential Kitchens

