

Equipos portátiles

MaxVac Eco



El equipo indicado para grandes necesidades de aspiración con una capacidad de hasta 10 toneladas/hora. Un aspirador robusto y potente pero muy fácil de transportar y utilizar. Aspira polvo fino, virutas, refrigerantes, lubricantes, líquidos, materiales tóxicos, inflamables o explosivos. Gracias a su gran capacidad de aspiración de hasta 100 metros es un equipo perfecto como bomba para un sistema centralizado en combinación con una red de tuberías y bocas de aspiración.

Ventajas:

- ✓ Sin necesidad de mantenimiento para el motor y la bomba
- ✓ Diseñado para un funcionamiento continuo
- ✓ Separador centrifugador integrado que libera de trabajo el filtro principal
- ✓ Sistema neumático de alta eficacia Airshock para la limpieza del filtro



ATEX 95



Datos Técnicos MaxVac Eco

Versión	MaxVac Eco 110	MaxVac Eco 220
Potencia	11 kW	22,6 kW
Amperaje	32 A	50 A
Caudal de aire	1.140 m ³ /h	1.200 m ³ /h
Capacidad de aspiración	440 mbar	600 mbar
Capacidad del silo	150 l (216 l opcional)	150 l (216 l opcional)
Peso	410 kg	715 kg

Equipamiento Extra

- Silo recolector con salida cónica
- Tolva precolectora que incrementa la capacidad de aspiración
- Sistema anti-inflamación para uso en zona 22, de acuerdo con Atex 3D
- Dispositivo de llenado para polvo y líquidos que detiene la aspiración automáticamente al alcanzar el nivel de capacidad máximo
- Carretillas DK-5 y DK-6 para transporte de bidones de hasta 216 litros



El modelo MaxVac T ha sido especialmente desarrollado para la industria textil. Las fibras aspiradas se compactan con la presión de la bomba. La capacidad de recogida de este aspirador es muy superior a la de los equipos estándares del mercado.

Industria Textil

Aplicaciones



Pulido manual



Plantas de producción



Industria Alimentaria



Materiales de construcción



Transporte contenerizado



Industria Mineral