

Equipos portátiles

MaxVac Compact



Un aspirador para aplicaciones industriales y empresas de limpieza profesional. Apropiado para polvo fino, virutas, refrigerantes, lubricantes, líquidos, materiales tóxicos, inflamables o explosivos. Se puede conectar a un sistema de tuberías gracias a su gran capacidad de aspiración de hasta 50 metros y se puede emplear con tolvas precolectoras. Equipado con motor trifásico o de forma opcional con inyector aire comprimido, obtiene un alto rendimiento de aspiración superior a 6 toneladas / hora. Disponible en versiones para clasificación M, H, B1 y ATEX 95, que garantizan la seguridad en el entorno de trabajo.

Ventajas:

- ✓ Sin necesidad de mantenimiento para el motor y la bomba
- ✓ Diseñado para un funcionamiento continuo
- ✓ Separador centrifugador integrado que libera de trabajo el filtro principal
- ✓ Sistema neumático de alta eficacia Airshock para la limpieza del filtro



ATEX 95



Datos Técnicos MaxVac Compact

Versión	MaxVac Compact 75	MaxVac Compact 110
Potencia	7,5 kW	11 kW
Amperaje	32 A	32 A
Caudal de aire	700 m ³ /h	1.140 m ³ /h
Capacidad de aspiración	440 mbar	440 mbar
Capacidad del silo	150 l	150 l
Peso	325 kg	330 kg

Equipamiento Extra

- Silo recolector con salida cónica
- Tolva precolectora que incrementa la capacidad de aspiración
- Sistema anti-inflamación para uso en zona 22, de acuerdo con Atex 3D
- Dispositivo de llenado para polvo y líquidos que detiene la aspiración automáticamente al alcanzar el nivel de capacidad máximo
- Carretillas DK-5 y DK-6 para transporte de bidones de hasta 216 litros



Industria Textil

El modelo MaxVac T ha sido especialmente desarrollado para la industria textil. Las fibras aspiradas se compactan con la presión de la bomba. La capacidad de recogida de este aspirador es muy superior a la de los equipos estándares del mercado.

Aplicaciones



Fundiciones



Plantas de producción



Industria Alimentaria



Materiales de construcción



Industria metalúrgica



Industria Mineral