

## E-Z Drill 240B

### Rapidez de perforación

Cuando es necesario realizar 1.200 taladros, la rapidez cuenta. Si además hay que perforar una viga pilotada, los métodos de perforación convencionales no son suficientes y hay que emplear sistemas diamantados. La empresa Taladros y Regolas Reyca encontró la solución con el carro de perforación E-Z Drill 240B, un equipo veloz y versátil, que puede perforar en vertical o en horizontal y que puede trabajar tanto con rotopercusión como con sistemas diamantados.

La empresa andaluza Taladros y Regolas Reyca, especializada en corte y perforación de hormigón, recibió el encargo de realizar las perforaciones para la colocación de una grúa muelle para el puerto de Algeciras.

Para la colocación de las sujeciones de la grúa era necesario realizar 1.200 taladros a ambos lados de una cavidad situada en la viga y se modificó la máquina para mejorar la rapidez de colocación. Los taladros, con unas medidas de 29mm de diámetro y 300mm de profundidad, se ejecutaron mediante rotopercusión o combinando este sistema con diamante cuando coincidía el taladro con la armadura.



Un proyecto que exigía precisión y alta capacidad de producción, y para el que Taladros y Regolas Reyca contó con el asesoramiento de Anzeve y su conocimiento de los métodos de perforación. La experiencia y la amplia variedad de equipos de Anzeve permiten disponer de la máquina idónea para cada necesidad.



Para esta aplicación se eligió el carro de perforación EZ-Drill 240B. Las perforadoras de esta marca resultan muy ventajosas por sus características:

- Rapidez de perforación
- Reposicionamiento fácil y preciso
- Bajo costo de útiles de perforación
- Fácil de manejar y transportar
- Versatilidad para un amplio número de aplicaciones y posicionamientos: vertical hacia arriba y hacia abajo, horizontal para muro pantalla a distintas alturas e inclinado

## E-Z Drill 240B



El modelo E-Z Drill 240B es un desarrollo mejorado del 210, uno de los carros de perforación más vendidos del mercado.

Un equipo versátil que puede perforar en vertical o en horizontal mediante un kit de conversión y que puede trabajar tanto con rotopercusión o con sistema diamantado, con un simple cambio del motor y la broca. Totalmente neumático, el sistema diamantado emplea un motor de 3 velocidades (400, 900, and 1,600 rpm).

| Datos Técnicos                 | Horizontal              | Vertical |
|--------------------------------|-------------------------|----------|
| Largo mínimo                   | 1305 mm                 | 622 mm   |
| Largo mínimo sin rueda trasera | 1168 mm                 | -        |
| Ancho                          | 305 mm                  | 762 mm   |
| Alto                           | 762 mm                  | 1442 mm  |
| Peso total (con motor)         | 104,4 kg                |          |
| Profundidad de perforación     | 609 mm                  |          |
| Diámetro de perforación        | Hasta 63mm              |          |
| <b>Rotopercusión</b>           | CP 32A                  |          |
| Cogida                         | 22,2 mm x 82,6 mm       |          |
| Consumo mínimo de aire         | 2,8 m <sup>3</sup> /min |          |
| Presión                        | 6,2 bar                 |          |
| Potencia                       | 49 J                    |          |
| Impactos por minuto            | 2200                    |          |
| Rotación                       | 288 rpm                 |          |
| Peso                           | 24,5 kg.                |          |
| <b>Diamantado</b>              | CS Unitec               |          |
| Broca                          | 1 ¼" x 7" UNC           |          |
| Consumo de aire                | 2,2 m <sup>3</sup> /min |          |
| Motor                          | 1,6 kW.                 |          |
| Velocidad (3)                  | 400, 900, 1600 rpm      |          |
| Peso                           | 8 kg                    |          |