

BlowVac 8200

Sistema de aspiración móvil para plantas industriales



La solución para necesidades de aspiración y bombeo en grandes instalaciones consiste en equipos montados sobre camión que combinan una gran potencia con facilidad de transporte. La línea de equipos móviles BlowVac ha sido diseñada para clientes con varias plantas industriales o con instalaciones de grandes dimensiones

El modelo BlowVac 8200 es un desarrollo de última tecnología para extracción de material por vacío. Está equipado con una bomba de tres lóbulos con desplazamiento positivo, con un caudal máximo de 8.200 m³ y una presión máxima de vacío de 800 mbar. Esta capacidad le permite altas cotas de aspiración de hasta 60 t/h a una distancia de 10 metros. BlowVac 8200 puede utilizarse en todo tipo de plantas de producción y proceso: cementeras, acerías, fábricas de materias primas, factorías de automoción, etc. gracias a su capacidad para aspirar todo tipo de materiales.

Características técnicas

Caudal	8.200 m ³ / h
Presión de vacío	800 mbar
Capacidad de aspiración	60 ton / h
Filtro principal	40 m ²
Capacidad del colector	11 m ³
Sistema de limpieza	Airshock [®]

- Alta capacidad de aspiración
- Descarga mediante volquete
- Filtros patentados Airshock[®]
- Preparado para materiales peligrosos

BlowVac 8200

Características

El sistema de bombeo es desmontable y con contenedor reforzado hasta 1 bar máximo. Dispone de válvulas de fluidificación para bombeo de materiales de baja fluidez. Además el cuerpo colector incorpora vibradores neumáticos para mejorar la descarga.

El filtro principal, fabricado en poliéster y PTFE, con una superficie de 40m², está preparado para recoger sin riesgos materiales peligrosos según la clasificación M. De forma opcional, podemos montar equipos adaptados para la norma Atex o para Material ADR.

El rendimiento de BlowVac 8200 está garantizado por nuestro sistema de mantenimiento de filtros con tecnología Airshock[®], que mantiene el filtro principal permanentemente limpio a través de presión atmosférica. Además, la bomba de vacío está protegida por un filtro secundario de cartucho.

El material recogido se descarga con facilidad, gracias al mecanismo de volquete, que funciona, al igual que el resto del sistema con un mecanismo hidráulico.

Este modelo también incorpora control remoto para accionar la succión y un sistema de apagado automático al llenado para un funcionamiento sin fallos accidentales.

